

INSTITUTO PROFESIONAL DE SANTIAGO  
ESCUELA DE INFORMATICA  
INGENIERIA DE RESOLUCION EN COMPUTACION  
& INFORMATICA

INFORME FINAL DE PRACTICA PROFESIONAL PARA OPTAR  
AL TITULO DE INGENIERO DE RESOLUCION  
EN COMPUTACION & INFORMATICA

AXEL HEKENKOTTER MARTIN

TITULO DEL INFORME :

CONVERSION DE SISTEMAS DE DATA GENERAL  
A WANG - VS

PRACTICA REALIZADA EN LA EMPRESA :  
SISTEMAS DE COMPUTACION S. A. "SISTECO"

Compilador Cobol VS

Exformat (Generador de Pantallas)

Report (Generador de Listados)

Tapcopy (Cobgol Generador De Programas Cobol)

Display (Permite Ver Listados en Pantalla)

Control (Generan Una Descripción de Archivo)

Profesor Guía : Sr. Jorge Braghitruli R.

Equipos Utilizados : Wang VS - 65 y Data General 130

Principal Software Utilizado :

05 ENERO DE 1986

5115  
H466  
1986  
C.1

ari

INSTITUTO PROFESIONAL DE SANTIAGO.

ESCUELA DE INFORMATICA.

Carrera de Ingeniería de Ejecución en Computación e Informática

Informe final de práctica profesional para optar al título de Ingeniero de Ejecución en computación e Informática.

AXEL HEILENKOTTER MARTIN.

N#. de matrícula : 247355-24.

Título del informe :

CONVERSION DE SISTEMAS DE DATA-GENERAL A WANG-VS.

Práctica realizada en la empresa :

SISTEMAS DE COMPUTACION S.A. "SISTECO".

Profesor Guía: Sr. Jorge Braghiroli R.

Equipos utilizados : Wang VS-65 y Data General 120.

Principal Software utilizado :

- Compilador COBOL-VS
- EZFORMAT (generador de pantallas)
- REPORT (generador de listados)
- TAPECOPY (copiador de cintas)
- COBGEN (generador de programas cobol)
- DISPRINT (permite ver listados en pantalla).
- CONTROL (genera una descripción de archivo).

Fecha presentación del informe terminado: 05 de Enero de 1986.



## INDICE DE MATERIAS

---

	PAGINA
1.- Introducción	1
2.- Descripción detallada de los sistemas convertidos.	3
2.1.- Sistema de contabilidad.	3
2.2.- Sistema de existencias.	5
2.3.- Sistema de estadísticas de producción.	6
2.4.- Sistema de admisión de pacientes.	7
2.5.- Sistema de cuenta corriente pacientes.	8
3.- Problemas que se presentaron durante la conversión.	9
3.1.- Coordinación del grupo de trabajo.	9
3.2.- Problemas relativos a los programas.	12
3.3.- Problemas relativos a los archivos de datos.	19
4.- Descripción de los utilitarios utilizados.	21
4.1.- Esquema de los utilitarios de WANG VS.	22
4.2.- EZFORMAT (generador de pantallas)	23
4.3.- REPORT (generador de listados)	26
4.4.- COBGEN (generador de programas en cobol)	26
4.5.- CONTROL (mantenedor de archivos)	26
4.6.- VS-INTEGRATED EDITOR (editor)	27
4.7.- PROCGEN	29
5.- Métodos utilizados para mejorar el rendimiento de los programas.	30
5.1.- Generalidades del DMS y como aumentar el rendimiento del sistema.	30
5.2.- Utilización de PAGE-POOL.	33
5.3.- Reorganizaciones de archivos.	35
5.4.- Utilización del utilitario DEBUG-HOOK	35
6.- Conclusiones.	36
ANEXOS.	
1.- Listados de programas no convertidos.	
2.- Listados de programas convertidos a COBOL-VS.	
3.- Pantallas del VS-INTEGRATED EDITOR.	
4.- Listado de procedimiento para leer cintas	
5.- Listado programa para separar archivos	
6.- Listado programas para arreglar archivos.	
7.- Listado de estadísticas del DEBUG-HOOK.	
8.- Formularios de control diseñados.	

## INTRODUCCION.

-----

Mi práctica profesional fué realizada en la empresa Sistemas de Computación S.A. "SISTECO", ubicada en Av. Vicuña Mackenna 152, Santiago. La principal actividad de esta empresa es representar en Chile los computadores WANG de procedencia norteamericana, además de esto es representante de aproximadamente 100 productos más, dentro de los cuales se encuentran las impresoras C. ITOH, los medios magnéticos MEMOREX, los cajeros automáticos DIEBOL, los terminales bancarios BUNKERS RAMO, los modems PARADINE y los computadores NORAND.

Dentro de la cartera de clientes de "SISTECO" algunos de los más importantes son; La Bolsa de Comercio de Santiago, ESSO Chile, EMPORCHI (Empresa Portuaria de Chile) y La Chilena Consolidada, en donde se instaló el primer equipo WANG VS-300 el equipo más grande de la línea VS.

La práctica me tocó desarrollarla específicamente en el departamento de SOPORTE A CLIENTES dependiente de la SUB-GERENCIA DE SOFTWARE. Esta división de la empresa es la que se encarga de solucionarle al cliente todos los problemas que se relacionen con el software, ya sea de sistema operativo o de programas y sistemas de aplicación.

El proyecto en el cual participé fué una conversión de sistemas desarrollados en Cobol, desde un equipo DATA GENERAL a un equipo WANG VS-65 que fué adquirido por la CLINICA LAS CONDES S.A..

La cantidad de programas a convertir fué del orden de 450, que forman parte de 14 sistemas entre los cuales están contabilidad, existencias, admisión pacientes, cuenta corriente pacientes y estadísticas de producción.

El grupo de trabajo que fué asignado para el proyecto estuvo formado por 4 personas trabajando a tiempo completo y un jefe de proyecto encargado de supervisar y administrar los recursos asignados.

El antiguo equipo de la CLINICA LAS CONDES S.A. era un DATA GENERAL 120 con 256 K.byte de memoria real, 2 unidades de disco de 40 Mega bytes c/u y una unidad de cinta, y el nuevo equipo adquirido un WANG VS-65 con 1 Mega bytes de memoria real, 4 unidades de disco, dos fijas de 70 Mega bytes c/u y otras dos removibles de 170 Mega bytes c/u.

Una de las mayores diferencias entre ambos equipos, la cual es una ventaja de la VS-65 es que los computadores WANG son totalmente orientados al desarrollo y explotación de sistemas por lo cual todo su software está orientado a tales áreas y además generalmente orientado a lenguaje Cobol.

Los programas a convertir fueron recibidos en cintas grabadas en el equipo DATA GENERAL y leídas en SISTECO en un equipo WANG

VS-100 para copiarlas a un disco donde se almacenaban todas las cintas con programas enviadas por la clínica, luego de esto los programas eran distribuidos entre los miembros del grupo de conversión para su modificación a Cobol-VS.

Los mayores problemas encontrados durante la conversión de los programas fué que no se contaba con una documentación adecuada y actualizada de los sistemas, por lo cual en muchos casos había que consultar directamente a los programadores de la clínica sobre detalles de los programas. Otro problema se sució ya que en muchos casos las cintas enviadas por la clínica con programas venían defectuosas al igual que ciertos archivos de datos.

Para solucionar estos últimos problemas enunciados se debió desarrollar algunos programas para eliminar ciertos caracteres de control de los programas y para arreglar los archivos de datos, ya que estos también debieron ser convertidos. Todos estos problemas influyeron en el avance normal del proyecto.

Los puntos más rescatables en cuanto a la experiencia adquirida durante esta práctica son; la necesidad de contar con una buena documentación de programas y sistemas, la importancia de la programación estructurada y ordenada y la realización de una adecuada programación de actividades tomando en cuenta los numerosos imprevistos que se pueden producir durante el desarrollo de un proyecto.

## DESCRIPCION DETALLADA DE LOS SISTEMAS CONVERTIDOS.

### 2.1- Sistema de contabilidad.

Este fué el primer sistema con el cual se dió comienzo a la conversión de sistemas para la clínica por lo cual fué en donde se presentaron la mayor cantidad de problemas por la poca y mas bien inexistente experiencia en transformar programas desde un equipo totalmente desconocido para nuestro grupo de trabajo como lo era el DATA GENERAL, hacia otro equipo en este caso desconocido para mi como lo era en esos instantes el WANG VS-65. Otro punto relevante en la complejidad de la conversión de estos programas fué que una gran cantidad de estos venían ya desde la clínica con problemas, es decir muchos de ellos era totalmente imposible que funcionaran. Como por ejemplo un caso típico de error que se encontró fué que en muchos casos se movian espacios a variables declaradas como numéricas y vice versa, otra deficiencia era que en distintos programas, archivos iguales diferían en la cantidad de caracteres de la definición del archivo, habían programas que utilizaban un archivo X con 232 caracteres y otros programas que utilizaban el mismo archivo X con 250 caracteres.

El sistema de contabilidad consta de 95 programas entre los cuales encontramos ingresadores de datos , listadores, y programas que realizan otros procesos.

Este sistema de contabilidad sale un poco de lo tradicional por algunos detalles especiales que este posee. Estos son; el gran volúmen de datos manejados, existe un programa cuya función es centralizar ciertas cuentas para con estos poder reducir el volúmen de información. Esta centralización consiste en que para ciertos códigos de cuentas específicos se crea una nueva cuenta en donde se registran todos estos. Otra característica un poco especial es que este sistema es capaz de procesar todas las sociedades por las cuales se compone la clínica, (6 sociedades) y de este motivo todos los archivos de datos del sistema de contabilidad estan en 6 versiones una para cada sociedad. Esto último no significa que también se sextuplique el tamaño de los archivos, ya que existen varias sociedades que solo tienen dos o tres movimientos contables por período.

Referente a los listados que emite el sistema, algunos de estos son; listado mayor analítico, analítico por concepto de gastos, analítico por centro de costo, balance a ocho columnas y libro mayor. En el diagrama de bloques (figura 1) es posible visualizar la totalidad de los informes que emite el sistema.



## 2.2- Sistema de existencias.

La conversión de este sistema resultó ser un poco más sencilla que la del sistema anterior (contabilidad), ya que se contaba con un poco más de experiencia y en mi caso particular ya podía manejar completamente y de manera eficiente las capacidades que provee la VS-65 para el desarrollo de aplicaciones en lenguaje Cobol.

Este sistema consta de 65 programas en donde los más complejos son los ingresadores de datos, esto por la gran cantidad de tipo de movimientos diferentes que se manejan, como ingreso a bodega, devolución a bodega, ajuste por salida, ajuste por ingreso, devolución a proveedor, devolución de centro, etc..., y para cada uno de estos tipos de movimientos existe un ingresador diferente, que en algunos casos son totalmente distintos unos de otros.

Una característica resaltante de este sistema es la inmensa cantidad de ítems de inventario que se manejan, esta es de aproximadamente 10.000.

Este sistema se encuentra en constante funcionamiento en la clínica, ya que por el gran movimiento de productos sería imposible digitar y procesar los movimientos con una frecuencia menor, cada dos o tres días por ejemplo.

Otro punto importante dentro de este sistema, es que este maneja 6 bodegas diferentes, esto debido a la gran cantidad y más que nada a la gran diferencia de tipos de productos que se manejan en la clínica, como por ejemplo materiales de oficina y plasma. Estos productos se encuentran separados por tipos en las diferentes bodegas. Se maneja una bodega de materiales quirúrgicos, otra de productos que deben estar refrigerados, etc...



### 2.3- Sistema de estadísticas de producción.

Este fue el tercer sistema que se convirtió, de acuerdo a una lista de prioridades que fue entregada por la clínica en las reuniones preliminares antes de comenzar el proyecto en sí. El sistema de estadísticas de producción es uno de los sistemas no tradicionales que se utilizan en la clínica actualmente. Este sistema está compuesto por 33 programas dentro de los cuales se cuentan 4 ingresadores de datos, donde los dos más importantes son: el ingresador de las planillas de consultas de los médicos y el otro el ingresador de las planillas de cargos varios. El propósito principal de este sistema más que llevar una estadística de la producción de los médicos, es que este sirve prioritariamente, para mediante la determinación de la producción de cada médico poder cancelar a cada uno de ellos sus honorarios profesionales por todos los tipos de atenciones que éste realizó (intervenciones quirúrgicas, consultas, tratamientos, etc...). Otro tipo de información que entrega este sistema son, listados resumen de producción por centro de costo, producción en pabellones por tipo de intervención, un cuadro estadístico, listados de prestaciones por especialidad, listado de exámenes, etc...

La conversión de este sistema resultó bastante menos costosa en cuanto que la clínica de común acuerdo con SISTECO resolvió enviar a trabajar en la conversión de cada sistema a una persona de la clínica, con el objeto de agilizar los posibles problemas y consultas que se suscitaran y también para que los futuros usuarios de estos sistemas se fueran acostumbrando al nuevo equipo e interiorizando de los cambios realizados en los programas, esto último debido a que en algunos casos por la complejidad de los programas resultó menos costoso desarrollarlos nuevamente y no tratar de convertirlos. Generalmente los programas ingresadores de datos resultó más fácil y rápido realizarlos nuevamente solo tomando como referencia del antiguo algunas partes, como las validaciones y subrutinas de grabación.

#### 2.4- Sistema de admisión de pacientes.

Como su nombre lo indica este sistema se utiliza para registrar los pacientes que ingresan a la clínica. Este es un sistema que está en línea por el sencillo hecho que los pacientes pueden llegar en cualquier momento y para tal efecto es necesario saber que habitaciones están disponibles.

Este sistema consta de 36 programas en donde uno solo de ellos es un ingresador por el cual se registran los datos de los pacientes ingresados, datos tales como, nombre del paciente, fecha de ingreso, edad, sexo, habitación en la que se encuentra, hora de ingreso, hora y fecha de egreso, estado civil, nombre y dirección de la persona responsable por dicho paciente, etc... Se manejan con este sistema dos archivos maestros, uno el maestro de pacientes y otro el maestro de pacientes ambulatorio. En este último se registran todos los pacientes a los cuales se les realizan intervenciones menores, exámenes y consultas.

La principal información que entrega el sistema son listados de, maestro de habitaciones, censo de pacientes, informe de traslados, informe del porcentaje de ocupación de cada habitación, informe de disponibilidad de camas, ingresos del día, altas del día y censo por unidad de tratamiento.

El tiempo empleado en la conversión de estos 36 programas fué relativamente corto, por el hecho que solo uno de ellos era un ingresador de datos, que es el tipo de programa que mas cambios requiere, solo se emplearon 3 días para realizar la conversión de estos programas.

Obviamente la conversión de los programas no es realmente la parte que mas trabajo demanda ni la mas costosa del proyecto, posteriormente a la conversión de todos los sistemas viene una etapa de depuración final de estos y de puesta en marcha, en donde se deberán probar con datos reales y en forma integrada todos los sistemas para poder detectar los posibles problemas y defectos que aun tengan los programas.

## 2.5- Sistema de cuenta corriente pacientes.

El sistema de cuenta corriente de pacientes resultó ser uno de los mas complejos para la conversión, hasta el momento, ya que muchos de sus programas son ingresadores de datos muy sofisticados. Los dos ingresadores de datos mas importantes de este sistema son el ingresador de TCP (tarjetas de cargo a paciente) y el ingresador de reversas de TCP, que son programas de aproximadamente 2500 líneas, que realizan la función específica de registrar todos los medicamentos, apositos, comida, y otros que son suministrados a cada paciente durante su estadía en la clínica.

Es decir si a un paciente lo van a intervenir, el médico solicita 15 jeringas pero solo se ocupan 10, las 15 son cargadas a la cuenta corriente del paciente mediante el ingresador de TCP y las 5 que no se utilizaron son descontadas utilizando el ingresador de reversas de TCP. Esta última operación de los registros de las TCP se efectúa diariamente ya que este sistema alimenta por medio del archivo de cargos a un sistema de pre-facturación mediante el cual se emite día a día una pre-factura que es enviada al paciente o a su responsable todos los días para que este tenga conocimiento del monto de dinero que lleva acumulado hasta el momento, esto para que no se produzca que una persona no pueda cancelar la cuenta final al dársele de alta.

## PROBLEMAS QUE SE PRESENTARON DURANTE LA CONVERSION.

### 3.1- Coordinación del grupo de trabajo.

Al comenzar la conversión se suscitaron diversos problemas ya que era la primera vez que los que formabamos el grupo de conversión, trabajabamos en un proyecto de tal especie y en grupo donde se debía interactuar lo más posible, en cuanto a ayudarse a solucionar problemas que se fueran suscitando a medida que se transformaran los programas y los archivos de datos. Como la labor del jefe de proyecto era la de coordinar la relacion entre SISTECO y la Clínica Las Condes en cuanto a obtener los archivos de datos, las cintas con programas y ver el plan de actividades para realizar la conversión, toda la labor de coordinación interna del grupo de trabajo, la distribución de los programas, la medición de ciertos indicadores para poder determinar con exactitud las fechas de término de la conversión de cada sistema con el objeto de solicitar con cierta anticipación los programas del sistema que se debía convertir a continuación, tuvo que ser asumida por nosotros mismos.

El primer sistema que convertimos fué el sistema de Contabilidad. Durante la conversión de este se produjo un atraso en las fechas estimadas de término para la conversión de este sistema, ya que en ese momento no contabamos con la experiencia previa de este tipo de trabajo, ni con ninguna herramienta que nos permitiera organizarnos para aumentar la productividad de conversión. Se tenía estimado que para cumplir con la fecha de entrega de la conversión terminada había que transformar dos programas diarios, meta que estuvo muy lejos durante la conversión del primer sistema.

Ya a partir del segundo sistema a convertir (existencias), comenzaron a surgir ciertas ideas para ordenarse un poco, porque nadie sabía donde estaban los programas a convertir, en que librería, como se llamaban y en donde estaban los programas ya terminados y listos para pasar a la etapa de prueba y depuración. A todo este desorden interno se sumaba el desorden que había por parte del cliente, en cuanto a la documentación que era prácticamente inexistente, aparte de unos diagramas de bloques y algunas especificaciones de archivos, y la continua demanda de pequeños cambios en los programas, los cuales derivaban en algunos casos en tener que hacer un programa completamente denuevo.

La primera acción que se llevó a cabo para ordenarse en cuanto a los programas a convertir, fué hacer un programa en Cobol (ver anexo 5) para separar los programas y obtener un listado con sus nombres, tamaños y en que librería se encontraban. Los programas había que separarlos ya que estos venían en cintas desde la clínica que contenían un solo archivo donde se encontraban todos los programas a convertir uno tras el otro. Originalmente,

durante la conversión del primer sistema esta separación la hacía cada persona del grupo copiando en el editor la cantidad de líneas que correspondían al programa a convertir desde el archivo que se obtenía de la cinta en donde estaban todos los programas.

Luego tratamos de organizar las librerías en donde íbamos a trabajar. Se crearon varias librerías, la CLCFTE , CLC para identificar el nombre Clínica Las Condes y FTE para identificar que se trataban de programas fuente. En esta librería se debían poner todos los programas fuentes en Cobol que se iban a convertir. La CLCOBJ en donde estarían todos los programas objetos (ejecutables) de todos los sistemas. La CLCORIG en la que se encontrarían los archivos originales correspondientes a las cintas que enviaba la clínica. La CLCLISTx, en estas librerías se deberían dejar los programas totalmente terminados después de su etapa de conversión, la letra minúscula x debía ser la primera letra del nombre del sistema al cual pertenecían los programas. Por ejemplo la librería CLCLISTE contenía los programas listos de existencias. Las últimas dos librerías que se crearon fueron la CLCDATA y la CLCINFO. En la CLCDATA estarían todos los archivos de datos que se enviaban de la clínica y los archivos que generaban los programas al ser ejecutados. La otra librería la CLCINFO sería una librería de impresión, aquí estarían todos los informes impresos que emitirían los programas. De esta manera se pudo organizar y racionalizar el uso del disco y ordenar los nombres de las bibliotecas para que cada integrante del grupo supiera que contenía cada biblioteca. Ya que al comienzo cada persona sabía que había en sus propias bibliotecas y para buscar un programa había que pasar por la mayoría de ellas hasta dar con el.

Otra de las cosas que se hicieron para organizar el grupo de trabajo fué que al comienzo de la conversión de un sistema, se decidió asignar un responsable de dicho sistema. Esto implicaba que esta persona debía distribuir y asignar los programas a convertir a cada persona, darle nombre a la librería en donde quedarían los programas terminados, listos para ser probados por el usuario y de solicitar al jefe de proyecto los archivos de datos necesarios para probar superficialmente los programas, debido a que la prueba final debía ser en presencia del usuario. En relación con el punto anteriormente enunciado sobre las pruebas frente al cliente y la continua demanda de modificaciones a los programas, se diseñó un pequeño formulario de aceptación de programas en donde al momento de probarse el programa en frente al usuario final este debía poner en dicho formulario los cambios que se le debían de hacer o bien poner la firma para dar por aprobado definitivamente el programa. Este documento tuvo dos utilidades. La primera fué que sirvió para cuando el usuario hacía ver que la conversión iba muy lenta poder demostrarle que se habían producido retrasos debido a que se había solicitado la modificación de ciertos programas específicos. Y la otra que se les dió, fué poder contar con un

documento firmado por el usuario en donde se comprometía a aceptar el programa en tales condiciones, esto sirvió de respaldo para poder frenar un poco la demanda de continuos cambios en los programas por parte del mismo usuario.

Otro punto deficiente que se detectó fué que no se contaba con algun tipo de anotación en donde poder encontrar el nombre de la persona que había convertido un programa dado. Esto se hizo notar cuando comenzó la primera prueba de sistemas con participación del usuario final del sistema. En estas pruebas surgieron muchos programas con errores los cuales había que corregir, y quién mas indicado para hacerlo que la propia persona que había convertido tal programa. De allí la necesidad de contar el mencionado formulario donde se recapituló información como :

- nombre del programa a convertir.
- fecha de entrega del programa al programador.
- fecha de término de la conversión del programa.
- nombre del programador que convirtió el programa.
- nombre del sistema a que pertenece el programa.

Este formulario era manejado por la persona que se asignaba como responsable del sistema.

A partir de la información de este formulario de control, se pudo extraer dos cosas más. Primero, como se anotaban en este las fechas de comienzo de la conversión del programa y la fecha de término, se pudo calcular un dato estadístico de cuanto tiempo se necesitaba para convertir cierto tipo de programa (listador, ingresador o de proceso solamente). Y por lo tanto con este tipo de información fué posible estimar a priori el tiempo, con un cierto margen de error, empleado en convertir un sistema de acuerdo a la cantidad y tipo de programas. Mas o menos hacia la mitad de la conversión los valores estimados para convertir un programa listador eran de entre 30 a 40 min., en cuanto que para un programa ingresador de datos eran de entre uno a uno y medio días. Esto último dependiendo de la cantidad de pantallas que el programa tuviera.

Como segundo punto de acuerdo a la información de este formulario de control, se pudo determinar que logrando una especialización del tipo de programa a convertir por cada integrante del grupo se podría aumentar la productividad. Por lo tanto unos integrantes se especializaron en ingresadores de datos otros en programas de proceso solamente y otros en programas listadores. Con esta medida se logro disminuir el tiempo de conversión de los listadores a un tiempo de entre 20 a 30 min. y para los ingresadores de entre 7 a 11 horas.

### 3.2- Problemas relativos a los programas.

Los programas enviados desde la clínica eran recibidos en cinta, ya que este era el único medio posible para tranpasar archivos desde el equipo DATA GENERAL al WANG-VS, pero de todas maneras este medio de transpaso no fué totalmente óptimo. En la clínica uno de los editores que se utilizaban para desarrollar los programas, era un editor de texto que trabajaba con el texto como si este fuera un archivo indexado utilizando como llave el número de línea del editor. Además las líneas eran tomadas como registros de largo variable. Esto último fué el punto que generó serios problemas para el transpaso de las cintas entre los dos equipos. Como los registros eran de largo variable, el editor colocaba al final de cada línea un carácter de control que indicaba el fin del registro y además rellenaba este con algún carácter especial hasta completar los 80 caracteres de largo. Digo carácter especial, porque fué imposible detectar que carácter era el que en esas posiciones venía, ya que este en el equipo DATA GENERAL no tenía ninguna incidencia, ni generabas errores al momento de la compilación y en el WANG este no se veía en la pantalla, ni tenía representación alguna de acuerdo a la tabla de caracteres. Para poder solucionar este problema la gente de la clínica decidió desarrollar un programa para insertar espacios a todos los programas después del carácter de control de termino de cada línea. Esto funcionó bien para las primeras cintas que se empezaron a recibir después de detectado el problema, pero después comenzaron a llegar todas las cintas con programas cortados, con líneas sin puntos, otras sin paréntesis e instrucciones truncadas en la mitad. Como era obvio que este problema había que solucionarlo como fuera, ya que era un trabajo demasiado costoso el tener que pasar línea por línea de programa poniendo puntos o digitando lo que faltaba basandose en los listados de programas que se enviaban junto con los sistemas o bien teniendo que, tambien pasar línea por línea borrando todo lo que se suponía que había después del término de cada línea, desarrollamos un programa que tomando la cinta original enviada sin aplicarle el proceso que usaban en la clínica para supuestamente arreglar los programas, intercalara espacios a cada línea después del último carácter válido encontrado (ver programa anexo 6). Y con este programa logramos solucionar tal problema y por consiguiente ahorrar un tiempo y un trabajo que habría atrasado considerablemente el término del proyecto de conversión.

Otro problema que se presentó con los programas, fué que estos, en un gran porcentaje venían con fallas que en ningún tipo de computador podían ser compilados sin obtener errores. Como por ejemplo mover espacios a un campo declarado como numérico. El problema de esto no era en realidad el que se le movieran espacios a un campo numérico como en el ejemplo, sino que esto hacía suponer que los programas enviados no eran los que

realmente estaban siendo explotados en esos momentos en la clínica, y por lo tanto se estaba convirtiendo algo que no se iba a utilizar y que probablemente después, al momento de las pruebas no realizaría lo esperado. Luego de visto esto, se pidió que el cliente asegurara si los programas enviados eran realmente los programas que se estaban utilizando en la clínica en esos momentos para la explotación. Y la respuesta de éste fué que los programas enviados sí eran los que se estaban utilizando en esos momentos para la explotación de los sistemas. Por lo tanto durante toda la conversión, entre los integrantes del grupo, salía a relucir la pregunta un tanto irónica "funcionarían estos programas en el equipo de la clínica ?".

A todos estos problemas anteriormente explicados se sumaba el problema que para cada sistema que se convirtió, o bien faltaban programas o sobraban programas. Esto es que con cada sistema se enviaba una copia del diagrama de bloques a nivel de programas del sistema y los programas recibidos en las cintas no concordaban con lo que en tales papeles aparecía. Algunas veces habían programas que no existían en el diagrama de bloques pero que sí venían en la cinta enviada, y por lo tanto no se sabía ni que es lo que hacían y otras veces habían programas que aparecían en el diagrama de bloques y que no venían en la cinta. Cada vez que se sucitaba este error se redactaba un informe, que era enviado a través del jefe de proyecto a la clínica, de lo recibido en la cinta y de los programas que faltaban o sobraban según el diagrama de bloques, para que se nos informara qué era lo que realmente había que convertir.

Dentro de la conversión misma de los programas el mayor problema se presentó al convertir los programas ingresadores de datos. Esto debido a que la gran diferencia entre el lenguaje Cobol de los dos equipos es el manejo de pantallas. En el equipo DATA GENERAL las pantallas son desplegadas línea a línea independientemente una de otra como se aprecia en la definición de la SCREEN SECTION de un programa original en la figura 3.2.1. Esto tiene un gran inconveniente que también incide en el grado de dificultad y de entendimiento de un programa para su conversión, y es que como además de las pantalla se manejan teclas programadas, como las teclas PF en WANG, para poder saltar de una línea a otra en la pantalla, los programas desarrollados para la clínica eran totalmente faltos de estructuración utilizando una cantidad desmesurada de sentencias GO TO. La razón dada fué que se habían hecho de esa manera para no tener que hacer un algoritmo demasiado complicado para poder devolverse a la línea anterior de la pantalla. Se puede apreciar una parte de un programa sin convertir en la figura 3.2.2. A diferencia de esto el equipo WANG-VS provee la facilidad de poder diseñar pantallas utilizando el utilitario EZFORMAT y generar con este mismo el trozo de código en lenguaje Cobol para ser insertado en la WORKING STORAGE de un programa, ver figura 3.2.3. Estas pantallas son desplegadas completas mediante una



# FIGURA 3.2.1

```

5800 01 MENU-2.
5900   02 BLANK SCREEN.
6000   02 LINE 1 COL 25 "INGRESO DE CODS. DE PROVEEDORES".
6100   02 LINE 2 COL 25 "*****".
6200 01 MENU-3.
6300   02 BLANK SCREEN.
6400   02 LINE 1 COL 25 "CORRECCION DE CODS. DE PROVEEDORES".
6500   02 LINE 2 COL 25 "*****".
6600 01 MENU-4.
6700   02 BLANK SCREEN.
6800   02 LINE 1 COL 25 "ELIMINA CODS. DE PROVEEDORES".
6900   02 LINE 2 COL 25 "*****".
7000   02 LINE 8 COL 16 "INGRESE CODIGO DE PROV. A ELIMINAR: ".
7100   02 LINE 10 COL 16 "FIN = BREAK/ESC".
7200 01 ACEPTA-4.
7300   02 LINE 14 COL 38 TO CODIGO PIC X(4).
7400 01 MENU-GEN.
7500   02 LINE 5 COL 5 "1.- CODIGO ".
7600   02 LINE 6 COL 5 "2.- DESCRIPCION ".
7700 01 DAT-CORR.
7800   02 LINE 20 COL 5 "DATOS CORRECTOS? (S1=1/NO=2)".
7900 01 ACEPTA-D-CORR.
8000   02 LINE 20 COL 35 TO D-CORR PIC X.
8100 01 FIN-DAT.
8200   02 LINE 14 COL 5 "FIN = BREAK/ESC".
8300 01 MODIF.
8400   02 LINE 23 COL 5 "INGRESE NUMERO DE CAMPO A MODIFICAR : ".
8500 01 ACEPTA-MODIF.
8600   02 LINE 23 COL 43 TO NUM-LIN PIC 9.
8700 01 DAT-1.
8800   02 LINE 5 COL 30 TO CODIGO PIC X(4).
8900 01 DAT-2.
9000   02 LINE 6 COL 30 TO DESCRIPCION PIC X(30).
9100 01 MENS-E.
9200   02 LINE 24 COL 3 "NO EXISTE REGISTRO A ELIMINAR".
9300 01 DAT-01.
9400   02 LINE 5 COL 30 USING CODIGO PIC X(4).
9500 01 DAT-02.
9600   02 LINE 6 COL 30 USING DESCRIPCION PIC X(30).
9700 01 LIMPIA.
9800   02 LINE 24 COL 3 BLANK LINE.
9900 01 LIMPIA-PAG.
0000   02 BLANK SCREEN.
0100 PROCEDURE DIVISION.
0200 PRINCIPAL.
0300   DISPLAY "COMIENZA PROGRAMA EXPING3X".
0400   OPEN I-O ARCH-PROV.
0500   PERFORM PROCESO UNTIL RESP-1 = 4.
0600   CLOSE ARCH-PROV.
0700   DISPLAY LIMPIA-PAG.
0800   DISPLAY "FIN PROGRAMA EXINPO3X".
0900   CALL PROGRAM "CLC00/I".
1000
1100 PROCESO.
1200 *****
1300   MOVE 0 TO ESCAPE-CODE.
1400   DISPLAY MENU1.
  
```

## FIGURA 3.2.2

G VS INTEGRATED EDITOR - VERSION 6.13.01      14:29 10/16/86      PAGE 25  
 OUT FILE IS PRUEBA22 IN LIBRARY CLCFTE      ON VOLUME SOPVTA

```

200      IF ESCK = FK1
300          MOVE TBODREC (1) TO BOD-2
400          DISPLAY MENU-BODREC2D
500      ELSE
600          IF ESCK = FK2
700              MOVE TBODREC (1) TO BOD-2
800              DISPLAY MENU-BODREC2D
900              GO TO LEE-LINEA-MOD
1000         ELSE
1100             DISPLAY MENU-BODREC2D
1200             PERFORM VALIDA-BODEGA-RECEPTORA.
1300 *
1400 *
1500     SEL-OPCION-MODI.
1600 *-----*
1700 *
1800 *
1900     ACCEPT MENU-OPDOCM.
2000     ACCEPT ESCK FROM ESCAPE KEY.
2100     IF ESCK = FK5 GO TO MENU-DOCUMENTOS.
2200     IF ESCK = FK1 OR ESCK = FK2 OR ESCK = FK3
3000         PERFORM MUESTRA-DATO-AUX
4000         GO TO SEL-OPCION-MODI.
5000     IF ESCK = FK4
6000         PERFORM GRABA-TOT-DOC
7000         PERFORM VER-ENCABEZADO
8000         PERFORM GRABAR-DOCUMENTOS THRU GRAB-EXIT
9000             VARYING I FROM 1 BY 1      UNTIL I > REGLEI
10000        DISPLAY NUEVO-MOD
11000        ACCEPT NUEVO-MOD
12000        IF CORR-2 = 0 GO TO MENU-DOCUMENTOS
13000        ELSE
14000            MOVE 0 TO CONTADOR
15000            GO TO MODIFICAR-DOCUMENTO.
16000    IF OPCION-DOC > 4 OR ESCK NOT = 0
17000        MOVE "ERROR EN OPCION" TO MENSAJE
18000        DISPLAY MENU-ERROR
19000        GO TO SEL-OPCION-MODI.
20000    IF OPCION-DOC = 0
21000        PERFORM GRABA-TOT-DOC
22000        PERFORM VER-ENCABEZADO
23000        PERFORM GRABAR-DOCUMENTOS THRU GRAB-EXIT
24000            VARYING I FROM 1 BY 1      UNTIL I > REGLEI
25000        GO TO MENU-DOCUMENTOS.
26000    IF OPCION-DOC = 3
27000        GO TO LEE-LINEA-MOD.
28000    IF OPCION-DOC = 1
29000        DISPLAY NUMERO-LINEA
30000        ACCEPT NUMERO-LINEA
31000        PERFORM V-LINEA
32000        DISPLAY NUMERO-LINEAD
33000        MOVE 0 TO LINEA
34000        PERFORM VALIDA-LINEA VARYING I FROM 1 BY 1
35000            UNTIL I > REGLEI OR LINEA = 1
36000    IF LINEA = 1
37000        MOVE "LINEA YA EXISTE" TO MENSAJE
38000        DISPLAY MENU-ERROR

```

# FIGURA 3.2.3

```

05800 77 MENSAJE          PIC X(51)  VALUE SPACES.
05900 77 MENSAJE2        PIC X(50)  VALUE SPACES.
06000 77 SW-1           PIC 9       VALUE ZERO.
06100
06200 01 MENU1  USAGE IS DISPLAY-WS.
06300 05 FILLER          PICTURE IS  X(13)      ROW 01 COLUMN 03
06400 VALUE IS "PROG: EXPIN03".
06500 05 FILLER          PICTURE IS  X(35)      ROW 02 COLUMN 24
06600 VALUE IS "INGRESO Y MANTENCION DE PROVEEDORES".
06700 05 FILLER          PICTURE IS  X(35)      ROW 03 COLUMN 24
06800 VALUE IS "*****".
06900 05 FILLER          PICTURE IS  X(31)      ROW 07 COLUMN 26
07000 VALUE IS "(PF1).....INGRESO DE CODIGOS".
07100 05 FILLER          PICTURE IS  X(34)      ROW 09 COLUMN 26
07200 VALUE IS "(PF2).....MANTENCION DE CODIGOS".
07300 05 FILLER          PICTURE IS  X(28)      ROW 11 COLUMN 26
07400 VALUE IS "(PF3).....ELIMINA CODIGOS".
07500 05 FILLER          PICTURE IS  X(34)      ROW 13 COLUMN 26
07600 VALUE IS "(PF4).....CONSULTAR PRVVEEDORES".
07700 05 FILLER          PICTURE IS  X(18)      ROW 15 COLUMN 26
07800 VALUE IS "(PF5).....F I N".
07900
08000 01 MENU2  USAGE IS DISPLAY-WS.
08100 05 FILLER          PICTURE IS  X(13)      ROW 01 COLUMN 03
08200 VALUE IS "PROG: EXPIN03".
08300 05 F1-TITULO-1     PICTURE IS  X(36)      ROW 02 COLUMN 24
08400 SOURCE IS TITULO-1
08500 05 F1-TITULO-2     PICTURE IS  X(36)      ROW 03 COLUMN 24
08600 SOURCE IS TITULO-2
08700 05 FILLER          PICTURE IS  X(21)      ROW 07 COLUMN 16
08800 VALUE IS "CODIGO DE PROVEEDOR :".
08900 05 F1-CODIGO       PICTURE IS  X(04)      ROW 07 COLUMN 39
09000 SOURCE IS CODIGO-P      OBJECT IS CODIGO-P
09100 05 FILLER          PICTURE IS  X(21)      ROW 09 COLUMN 16
09200 VALUE IS "DESCRIPCION
09300 05 F1-DESCRIPCION  PICTURE IS  X(30)      ROW 09 COLUMN 39
09400 SOURCE IS DESCRIPCION-P  OBJECT IS DESCRIPCION-P
09500 05 F1-MENSAJE     PICTURE IS  X(51)      ROW 22 COLUMN 16
09600 SOURCE IS MENSAJE.
09700 05 F1-MENSAJE2    PICTURE IS  X(50)      ROW 15 COLUMN 16
09800 SOURCE IS MENSAJE2.
09810
09900 PROCEDURE DIVISION.
09910 *****
0000 PRINCIPAL.
0010 -----
0100 OPEN I-O ARCH-PROV WS.
0200 MOVE 0 TO PF-KEY.
0300 PERFORM PROCESO UNTIL PF-KEY = 5.
0400 CLOSE ARCH-PROV WS.
0500 STOP RUN.
0600 * CALL PROGRAM "CLC00/I".
0700
0800 PROCESO.
0900 -----
1000 MOVE SPACES TO CODIGO-P DESCRIPCION-P.
1100 MOVE 0 TO PF-KEY SW-VALIDA SW-ENCONTRADO.
  
```

sola instrucción, la instrucción DISPLAY AND READ (ver figura 3.2.4). En esta misma instrucción es posible definir las teclas PF que se pueden utilizar en tal pantalla para realizar algún proceso determinado. La mayor facilidad que reviste el uso de las pantallas en los equipos WANG-VS es que para moverse de un campo a otro de la pantalla se pueden utilizar las teclas marcadas con las flechas o bien la tecla TAB y no es necesario diseñar un algoritmo especial para tal efecto, como en el caso de DATA GENERAL.

Las otras instrucciones que hubo que cambiarle a los programas no revistieron dificultad alguna ya que solo se trataba de diferencias en la sintaxis de estas y por tal razón no se requirió un cambio en la lógica del programa como en el caso del despliegue e ingresos de datos desde el terminal, explicado en el párrafo anterior. Estas diferencias de sintaxis se encuentran por ejemplo en la sentencia SELECT. Esta sentencia en lenguaje Cobol DATA GENERAL se escribe de la siguiente manera :

```
SELECT ARCHIVO
      ASSIGN TO DISK, "ARCH-1"
      ORGANIZATION IS INDEXED
      ACCESS MODE IS RANDOM
      RECORD KEY IS COD-1
      ALTERNATE RECORD KEY IS NOMBRE WITH DUPLICATES
      FILE STATUS IS-FIL-1.
```

Y esta misma en Cobol del equipo WANG-VS sería:

```
SELECT ARCHIVO
      ASSIGN TO "ARCH-1", "DISK", NODISPLAY
      ORGANIZATION IS INDEXED
      ACCESS MODE IS RANDOM
      RECORD KEY IS COD-1
      ALTERNATE RECORD KEY 01 IS NOMBRE WITH
DUPLICATES
      FILE STATUS IS FIL-1.
```

En el anexo número 1 y número 2 es posible apreciar con mayor exactitud un programa sin convertir y uno ya convertido.

## FIGURA 3.2.4

```

1200      DISPLAY AND READ MENU1 ON WS
1300      ONLY PFKEYS 01, 02, 03, 04, 05.
1400      IF PF-KEY = 1
1500          MOVE 0 TO PF-KEY
1600          PERFORM INGRESO UNTIL PF-KEY = 16.
1700      IF PF-KEY = 2
1800          MOVE 0 TO PF-KEY
1900          PERFORM MODIFICACION UNTIL PF-KEY = 16.
2000      IF PF-KEY = 3
2100          MOVE 0 TO PF-KEY
2200          PERFORM ELIMINA UNTIL PF-KEY = 16.
2300      IF PF-KEY = 4
2400          MOVE 0 TO PF-KEY
2500          PERFORM MUESTRA UNTIL PF-KEY = 16.
2600  INGRESO.
2700  *-----
2800      MOVE SPACES TO CODIGO-P DESCRIPCION-P.
2900      MOVE " INGRESO DE CODIGOS DE PROVEEDORES" TO TITULO-1.
3000      MOVE " *****" TO TITULO-2.
3100      MOVE "(ENTER) = GRABAR (PF16) = MENU PRINCIPAL" TO MENSAJE.
3200      MOVE 0 TO PF-KEY SW-VALIDA.
3300      DISPLAY AND READ MENU2 ON WS
3400      PFKEYS 16.
3500      IF PF-KEY = 0 THEN
3600          PERFORM VALIDA-CODIGO.
3700      IF SW-VALIDA = 1 AND PF-KEY = 0 THEN
3800          MOVE CODIGO-P TO CODIGO
3900          MOVE DESCRIPCION-P TO DESCRIPCION
4000          WRITE REG-PROV
4100          MOVE SPACES TO CODIGO-P DESCRIPCION-P.
4200  VALIDA-CODIGO.
4300  *-----
4400      MOVE 0 TO SW-CODIGO.
4500      MOVE 0 TO SW-LECTURA.
4600      MOVE CODIGO-P TO CODIGO.
4700      MOVE DESCRIPCION-P TO DESCRIPCION.
4800      READ ARCH-PROV INVALID KEY MOVE 1 TO SW-LECTURA.
4900      IF SW-LECTURA = 0 THEN DISPLAY "PROVEEDOR YA EXISTE!!!!".
5000      IF CODIGO-P < "1000" OR CODIGO-P > "3000" THEN
5100          MOVE 1 TO SW-CODIGO
5200          DISPLAY "RANGO DE CODIGO INVALIDO!!!!!!".
5300      IF SW-LECTURA = 1 AND SW-CODIGO = 0 THEN
5400          MOVE 1 TO SW-VALIDA.
5500  ELIMINA.
5600  *-----
5700      MOVE SPACES TO CODIGO-P DESCRIPCION-P.
5800      MOVE " ELIMINA CODIGOS DE PROVEEDORES" TO TITULO-1.
5900      MOVE " *****" TO TITULO-2.
6000      MOVE "(ENTER) =CONTINUAR (PF16) = MENU PRINCIPAL" TO
6100      MENSAJE.
6200      MOVE 0 TO PF-KEY SW-ENCONTRADO.
6300      MOVE PROT TO FAC OF F1-DESCRIPCION.
6400      DISPLAY AND READ MENU2 ON WS
6500      PFKEYS 16.
6600      MOVE DESPROT TO FAC OF F1-DESCRIPCION.
6700      IF PF-KEY = 0 THEN
6800          PERFORM BUSCA-PROVEEDOR.
  
```

### 3.3- Problemas relativos a los archivos de datos.

Otro punto de la conversión aparte de la de los programas, fué la conversión de los archivos de datos. Esta presentó algunos problemas, que más que ser complicados de solucionar resultaron ser muy costosos en cuanto a tiempo.

El problema principal se produjo en los archivos de datos que contenían ciertos campos cuyo formato incluía un signo, esto porque el equipo DATA GENERAL para almacenar un valor positivo o negativo, calcula al parecer un cierto complemento del número y ese número es el que graba en el archivo. No así el WANG-VS que para indicar si el campo es negativo o positivo incluye un carácter extra al final del campo, que es un + en el caso de un número positivo y un - en el caso contrario. En realidad este problema fué detectado en el momento de ejecutar algunos programas, ya que aparecía en la pantalla un error cuyo mensaje decía que el programa necesitaba un archivo con, por ejemplo 250 caracteres de largo y el archivo especificado solo tenía 241 caracteres. Obviamente los caracteres que faltaban eran los signos de los valores numéricos que el equipo DATA GENERAL no utilizaba.

El primer paso que dimos para solucionar esto fué mostrar el archivo en pantalla mediante el uso del utilitario DISPRINT. Con esto nos pudimos percatar realmente que le faltaban los signos a ciertos valores numéricos, pero que además al principio de cada uno de estos números aparecía un carácter extraño que no estaba definido en la tabla de caracteres del WANG-VS. Después de esto hice un programa que leía secuencialmente el archivo con un formato sin signos y lo grababa en un archivo de salida con signos. El resultado de este proceso no fué realmente positivo. Como el archivo de entrada contenía caracteres no reconocibles para el equipo WANG el archivo generado por este proceso resultó tener solamente basura. Entonces modifiqué el programa poniendo un FILLER en la posición en donde se encontraban los caracteres irreconocibles, en la descripción del formato de lectura en la FD del archivo, para así poder ignorarlos y solo leer el número para luego grabarlo en el archivo de salida con un formato con signo (ver programa PONESIG en el anexo 6). Este último proceso sí dió resultado y con esto se pudo probar los programas que utilizaban tal archivo. El único problema de esto último fué que todos los valores quedaron positivos por lo tanto esta solución solo fué parcial y sirvió solamente para las pruebas iniciales de los programas.

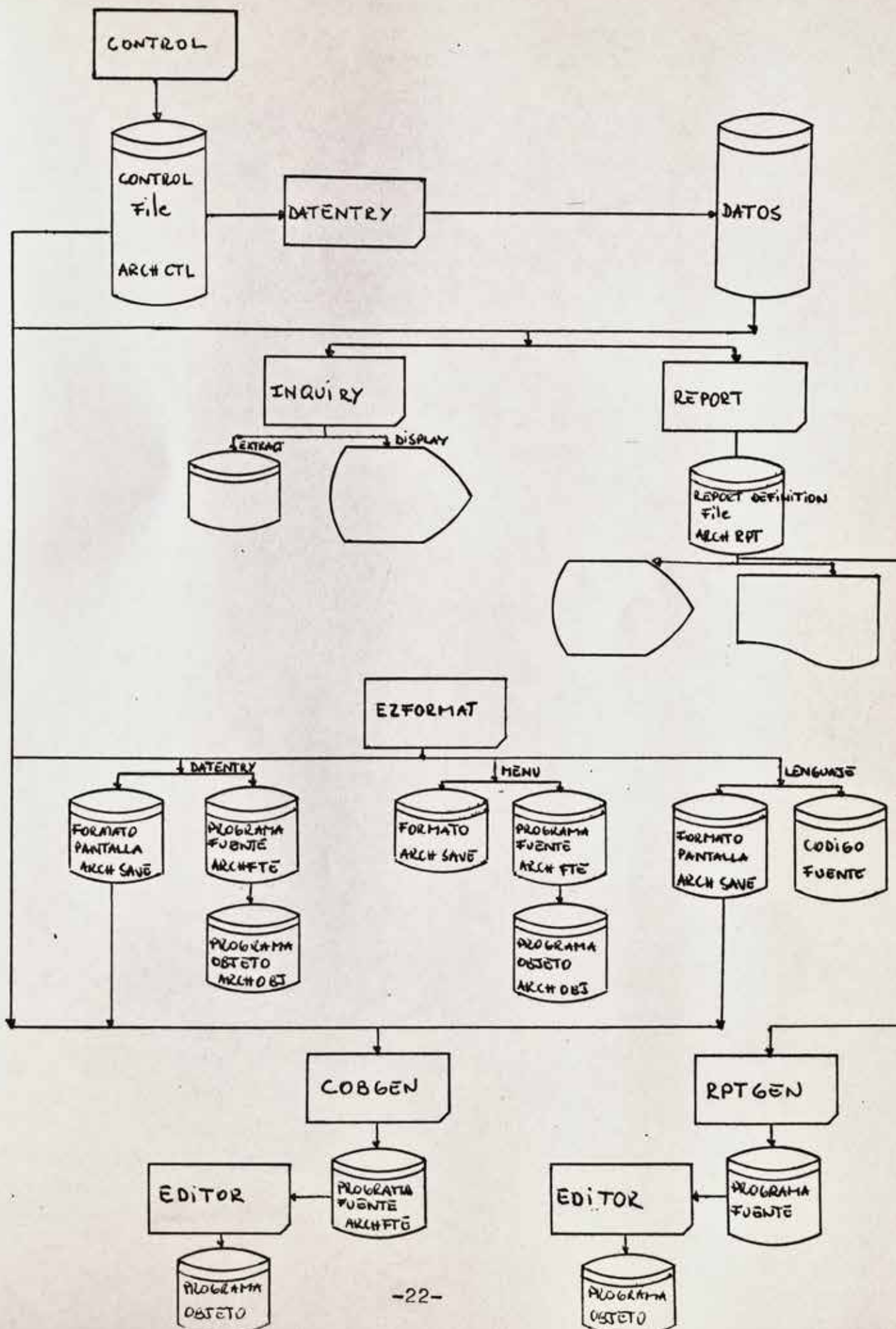
Como había que solucionar definitivamente este problema para poder convertir los archivos de datos y hacer las pruebas finales de los sistemas, la gente del depto. de computación de la clínica tuvo que desarrollar un programa para convertir cada archivo de datos, que fuera leyendo secuencialmente los registros y para los campos con signo, preguntando si este era positivo o negativo para grabarle al final un carácter + o un - adicional dependiendo de si el valor era positivo o negativo.

El otro problema que tuvimos con los archivos de datos fué que, en un gran porcentaje de ellos, campos que eran numéricos y deberían estar en cero contenían espacios. La solución que se le dió a este problema fué similar a la del problema anterior. Hubo que leer cada uno de estos archivos en forma secuencial para ir generando un archivo de salida donde se reemplazaran los campos con espacios por los mismos pero con ceros y de esta manera poder reconstruir el archivo a como debería de haber estado.

DESCIPCION DE LOS UTILITARIOS UTILIZADOS.

4.1- Esquema de los utilitarios de WANG-VS.





#### 4.2- Utilitario EZFORMAT.

Este utilitario provee tres funciones que facilitan el desarrollo interactivo de programas. Estas funciones son :

- Crear un programa de entrada de datos en lenguaje Cobol usando un formato de pantalla diseñado por el usuario y un archivo de control correspondiente al archivo que se accederá.
- Permitir al usuario diseñar un formato de pantalla y generar automáticamente el código fuente ya sea un lenguaje ASSEMBLER, BASIC, COBOL o RPG II.
- Crear un programa menú completo, que asocia funciones especificadas por el usuario con teclas de función PF. En este caso el usuario diseña el formato de la pantalla que describe este menú.

En la figura 4.1.1 se ejemplifican las diferentes opciones que posee este utilitario.

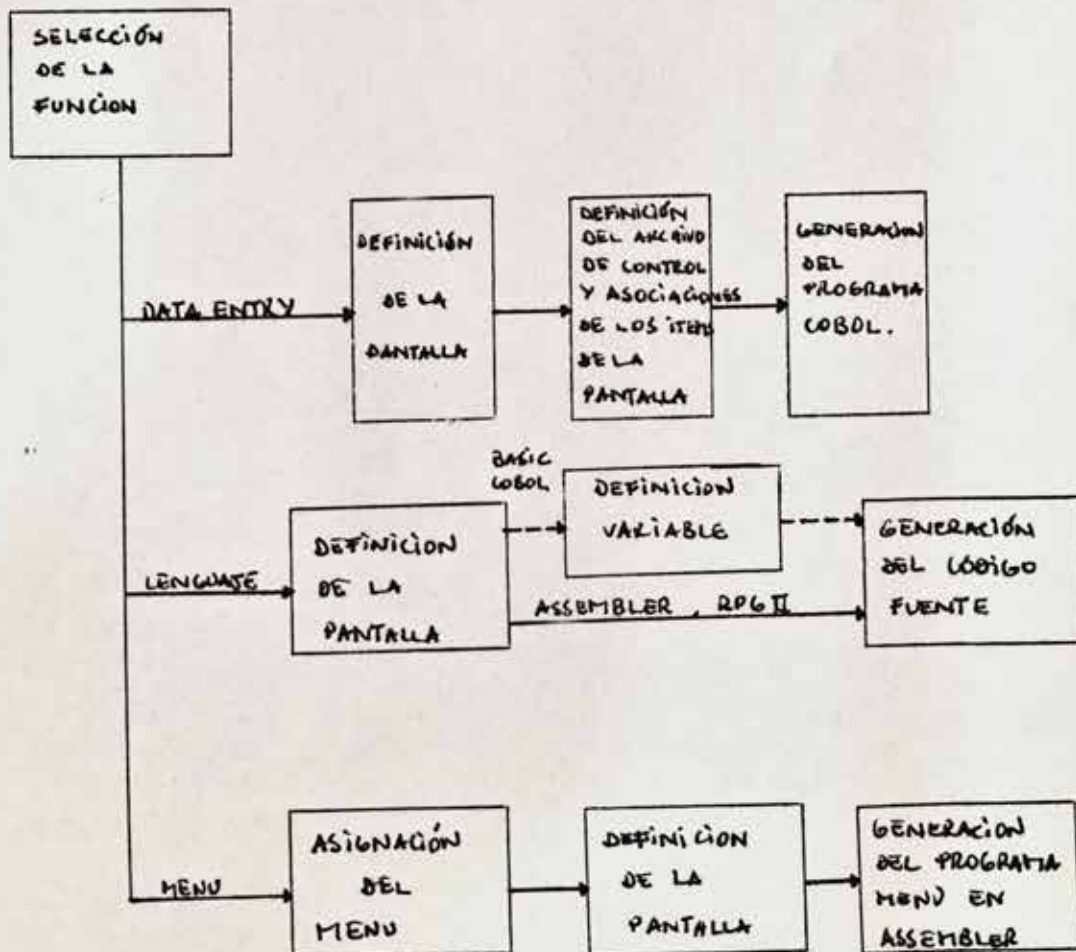


FIGURA 4.2.1

```

000 SOURCE IS DIGDET .
000 05 F10-DESCRIPCION PICTURE IS X(25) ROW 15 COLUMN 18
000 SOURCE IS DESCRIPCION .
000 05 F10-MEDIDA-I PICTURE IS X(05) ROW 15 COLUMN 45
000 SOURCE IS MEDIDA-I .
000 05 F10-CANDET PICTURE IS Z(06).ZZ ROW 15 COLUMN 53
000 SOURCE IS CANDET .
000 05 F10-MENSAJE PICTURE IS X(40) ROW 22 COLUMN 10
000 SOURCE IS MENSAJE.
000 05 FILLER PICTURE IS X(77) ROW 24 COLUMN 03
000 VALUE IS "(ENTER)= CONTINUAR (PF1)= ELIMINA
000 " (PF16)= M E N U".
000 *-----

```

```

000 01 MODITOT USAGE IS DISPLAY-WS.
000 05 FILLER PICTURE IS X(14) ROW 01 COLUMN 03
000 VALUE IS "PROG: EXINTM03".
000 05 FILLER PICTURE IS X(23) ROW 02 COLUMN 30
000 VALUE IS "MODIFICACION DE TOTALES".
000 05 FILLER PICTURE IS X(23) ROW 03 COLUMN 30
000 VALUE IS "-----".
000 05 FILLER PICTURE IS X(07) ROW 07 COLUMN 38
000 VALUE IS "TOTALES".
000 05 FILLER PICTURE IS X(07) ROW 08 COLUMN 38
000 VALUE IS "*****".
000 05 FILLER PICTURE IS X(15) ROW 11 COLUMN 28
000 VALUE IS "TOTAL DETALLE :".
000 05 F7-TOTDET PICTURE IS Z(08).ZZ ROW 11 COLUMN 45
000 SOURCE IS TOTDET OBJECT IS TOTDET .
000 05 FILLER PICTURE IS X(65) ROW 24 COLUMN 09
000 VALUE IS "(ENTER) = GRABA MODIF. (PF1) = CONTINUAR
000 " (PF16) = M E N U".
000 *-----

```

```

000 01 ELITOT USAGE IS DISPLAY-WS.
000 05 FILLER PICTURE IS X(14) ROW 01 COLUMN 03
000 VALUE IS "PROG: EXINTM03".
000 05 FILLER PICTURE IS X(22) ROW 02 COLUMN 30
000 VALUE IS "ELIMINACION DE TOTALES".
000 05 FILLER PICTURE IS X(23) ROW 03 COLUMN 30
000 VALUE IS "-----".
000 05 FILLER PICTURE IS X(07) ROW 07 COLUMN 38
000 VALUE IS "TOTALES".
000 05 FILLER PICTURE IS X(07) ROW 08 COLUMN 38
000 VALUE IS "*****".
000 05 FILLER PICTURE IS X(15) ROW 11 COLUMN 28
000 VALUE IS "TOTAL DETALLE :".
000 05 F11-TOTDET PICTURE IS Z(10) ROW 11 COLUMN 45
000 SOURCE IS TOTDET .
000 05 FILLER PICTURE IS X(65) ROW 24 COLUMN 09
000 VALUE IS "(ENTER) = CONTINUAR (PF1) = ELIMINAR
000 " (PF16) = M E N U".
000 *-----

```

```

000 01 CONSU2 USAGE IS DISPLAY-WS.
000 05 FILLER PICTURE IS X(08) ROW 01 COLUMN 03
000 VALUE IS "REMESA :".
000 05 F7-NUMERO-REME PICTURE IS Z(06) ROW 01 COLUMN 13
000 SOURCE IS NUMERO-REMESA .
000 05 FILLER PICTURE IS X(03) ROW 01 COLUMN 38

```

### Generación de código fuente en lenguaje Cobol.

EZFORMAT utilizando la descripción de títulos y campos definidos por el usuario en la pantalla, construye el código fuente en lenguaje Cobol que contiene la DATA DIVISION del registro del terminal, apropiado para hacer referencia a este mediante una instrucción DISPLAY AND READ ubicada en cualquier parte a lo largo de la PROCEDURE DIVISION.

Para los campos de la pantalla es posible definir el tipo de dato solamente como numérico o alfabético, si se requiere una pantalla con datos numéricos editados por ejemplo, es necesario modificar el formato del campo en el registro del terminal, cuando el código ya fué copiado al programa fuente en Cobol, utilizando el editor. Otra ventaja que provee el utilitario es la de poder realizar una validación de rango de los valores ingresados en las variables del registro de pantalla.

A continuación en la figura 4.2.1 se muestra un trozo de código en Cobol generado mediante EZFORMAT.

### Generación de programas menú mediante EZFORMAT.

Esta opción del utilitario permite crear un programa fuente en lenguaje RPG II o bien en ASSEMBLER, en el cual se despliega la pantalla diseñada y se ejecuta la opción de proceso de acuerdo a la tecla PF que presione el usuario. Es posible modificar y recompilar este programa utilizando el editor. Un programa menú permite realizar las siguientes funciones:

- Ejecutar un programa específico (de aplicación o utilitario).
- Salir del menú.
- Dejar al usuario fuera del sistema.

#### 4.3- Utilitario REPORT.

El utilitario REPORT provee un método para crear un programa fuente que emita un informe impreso a partir de un archivo de datos.

REPORT permite definir cosas como títulos, encabezamientos de página, campos de corte de control, supresión de ceros en ciertos campos, e inclusión de signos especiales y caracteres monetarios, dentro de sus opciones.

Existe una sola restricción para generar programas mediante este utilitario, y es que solo se puede utilizar un archivo de datos a la vez, para generar en "report".

#### 4.4- Utilitario COBGEN.

Sin duda el utilitario COBGEN es uno de los que mayor ayuda provee para el desarrollo de programas. Su finalidad es facilitar el trabajo mecánico de codificar programas fuente en lenguaje Cobol. COBGEN genera automáticamente el código fuente correspondiente a las cuatro divisiones de un programa Cobol, el cual se puede complementar y compilar por medio del utilitario EDITOR.

#### 4.5- Utilitario CONTROL.

El utilitario CONTROL permite definir los atributos de un archivo de datos y de sus registros. Estos atributos se graban en un archivo de control que sirve de directorio para describir los atributos de un archivo de datos.

Un archivo de control consiste en :

- Un registro descriptor de archivo, (HEADER)
- Registros descriptores de campos, uno por cada campo del archivo de datos.
- Registros de llaves alternas.
- Opcionalmente, uno a tres registros de comentarios.

Todo archivo de datos que se crea o modifica mediante otro utilitario llamado DATENTRY y se mantiene a través de un programa de entrada de datos generado por EZFORMAT o accesado por REPORT, debe tener por lo menos un archivo de control asociado.

#### 4.6- Utilitario VS-INTEGRATED EDITOR.

El proceso de desarrollar programas en WANG VS se compone de cuatro pasos :

- Ingresar y/o editar el texto fuente.
- Compilar el texto fuente en un programa objeto, usando un traductor de lenguaje apropiado, ASSEMBLER, BASIC, COBOL, FORTRAN o RPG II.
- Encadenar programas objeto, si esto es necesario utilizando el LINKER.
- Ejecutar el programa objeto.

El trabajo de desarrollar un programa, por lo tanto involucra el uso de diferentes programas del sistema incluyendo el editor y un traductor de lenguaje.

Además, si el programa objeto se compone de dos o más subprogramas independientes, estos deben encadenarse por medio del programa LINKER antes de ejecutarse.

Algunos programas del sistema, tales como SORT, COPY y EZFORMAT se pueden ejecutar para propósitos específicos relacionados con la creación, compilación, prueba y ejecución de los programas del usuario. Los programas del sistema se pueden ejecutar independientemente desde el menú del procesador de comandos o desde el editor. Aún más, estando dentro del programa editor es posible volver a invocar a este para trabajar con otro programa fuente, este anidamiento de llamadas del editor a través de el mismo es posible realizarlo hasta 14 veces.

Frecuentemente el programador debe editar, compilar y ejecutar un programa muchas veces antes que este, esté totalmente depurado y sin errores. Este proceso consume mucho tiempo cuando los parámetros necesarios se deben ingresar cada vez que el programa se modifica y se ejecuta. Para simplificar el proceso de desarrollar programas, la VS proporciona un programa de sistema, el editor, cuyo propósito es crear y sostener un medio de programación integrado.

El utilitario editor integra todas las funciones necesarias para crear, editar, compilar, y ejecutar programas. La edición de un programa fuente, que comprende la creación de un texto y las modificaciones de un texto existente, se ubica en un archivo de trabajo temporal creado por el editor.

Cuando se crea un programa fuente, el programa completo se graba en el archivo de trabajo. Cuando se edita un programa existente, el programa se copia primero en el archivo de trabajo. Cuando el usuario lo solicita, el texto se transfiere desde el archivo de trabajo a un archivo fuente permanente como un nuevo archivo, o bien reemplaza al archivo existente. El archivo fuente original

no se altera hasta que el programador lo reemplaza  
explícitamente por la versión editada del archivo de trabajo.  
En el anexo 3 se encuentran las principales pantallas de este  
utilitario.

#### 4.7- Utilitario PROCGEN.

El utilitario PROCGEN se usa para generar procedimientos. El archivo de salida creado por PROCGEN se puede ejecutar a través del procesador de comandos o bien, se puede modificar y ejecutar por medio del utilitario EDITOR.

PROCGEN puede generar el código en lenguaje de procedimientos para las instrucciones RUN, SET y SCRATCH. También puede generar la instrucciones ENTER de cualquier pantalla (GETPARAM) para los siguientes utilitarios del sistema:

- BELL	- SORT	- TRANSL	- CONVERTC	- CREATE
- COPY	- DISPLAY	- TAPECOPY-	COPY2200	- DISKINIT
- EDITOR	- EZFORMAT-	DATENTRY-	REPORT	- ASSEMBLER
- BASIC	- COBOL	- RPG II	- LINKER	- MOUNT
- BACKUP	- FLOPPY-	DUP.		

El propósito de PROCGEN es servir de ayuda al usuario que desea escribir procedimientos, no pretende eliminar completamente la necesidad de comprender los procedimientos.

Un caso específico en cual se utilizó PROCGEN en la conversión, fué cuando se detectó la necesidad de contar con un programa que fuera fácil de operar cuando se necesitara transferir la información desde las cintas que eran enviadas por la clínica al disco en el cual estábamos trabajando. Al comienzo cada vez que se necesitaba hacer esto era necesario ejecutar el utilitario TAPECOPY y proporcionar toda la información que este requería en sus pantallas, nombre del archivo de entrada, número de la unidad de cinta en que se encontraba, nombre del archivo de salida, nombre de la librería, nombre del volumen, etc... Por lo tanto para hacer más rápido este proceso se generó mediante PROCGEN un procedimiento que solo había que ingresarle el nombre de la cinta, el largo del registro y el nombre del archivo de salida. Un listado de este procedimiento se encuentra en el anexo 4.



## METODOS UTILIZADOS PARA MEJORAR EL RENDIMIENTO DE LOS PROGRAMAS

### 5.1- Generalidades del DMS y como aumentar el rendimiento del sistema

En WANG-VS para utilizar un archivo, ya sea este un programa un procedimiento o un archivo de datos, es necesario identificar tres parámetros que son; el nombre del archivo, la librería en que se encuentra y el volumen. Existen algunas restricciones en cuanto que los nombres, los archivos y las librerías solo pueden ser de ocho caracteres de largo y los volúmenes de seis. Por ejemplo un nombre completo para identificar un archivo sería:

```
FILE : mae$val LIBRARY : clcdata VOLUME : fijo00
```

Existe en DMS un concepto denominado de compresión de archivos, éste se refiere a que un archivo en el cual existen caracteres que se repiten y si este archivo obviamente fué creado con opción de compresión estas repeticiones de dos o más veces se almacenan en dos bytes. En el primer byte se almacena el factor de repetición y en el segundo el carácter que se repite. Esta opción permite ahorrar un espacio considerable en disco. Al momento de transferir un registro en formato comprimido desde disco a memoria, este es descomprimido automáticamente por DMS. En el siguiente gráfico se puede apreciar mas claramente la diferencia entre un formato comprimido y uno no comprimido.

CARACTERES COMPRIMIDOS : "AAAAA" → 84 41

| 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | BYTE DE CONTROL

└───┘ INDICADOR DE COMPRESION PARA CARACTERES REPETIDOS.

CARACTERES NO COMPRIMIDOS : "WANG" → 03 57 41 4E 47

| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | BYTE DE CONTROL

└───┘ INDICADOR DE COMPRESION PARA CARACTERES NO REPETIDOS.

Durante la conversión de los programas fué necesario fijarse mucho en ciertos factores que degradaban el rendimiento de las aplicaciones. Estos factores son :

- La organización de los archivos.
- Los modos de apertura.
- La compresión.
- las estrategias de uso de buffers.
- Las opciones de compilación.

De acuerdo a mejorar el rendimiento de los programas en base a estos factores se efectuaron cambios en los modos de apertura de los archivos. Muchos programas utilizaban el primer registro del archivo como un registro índice para verificar si una remesa(1) estaba en uso por otro usuario, esto se hacía de la siguiente manera. El programa leía el primer registro correspondiente a la remesa y si un determinado campo de este estaba en el valor 1, esto quería decir que la remesa se estaba ocupando, y si el valor era 0 esta se podía utilizar pero previo a esto el programa regrababa tal campo con el valor 1 para dejar en estado de ocupada tal remesa.

Para realizar esto, en el programa se abría solo una vez el archivo en modo de acceso I/O, ya que el programa leía y grababa. Pero solamente el archivo era grabado en una sola parte del programa, en donde se verificaba si la remesa estaba ocupada. Por lo tanto para mejorar el rendimiento se decidió abrir el archivo en modo I/O para utilizarlo en la rutina inicial en donde se verificaba la utilización de la remesa y luego cerrarlo y volverlo a abrir en modo INPUT solamente.

A propósito del factor de compresión, explicado en un punto anterior, se decidió no comprimir los archivos de datos de organización indexada, ya que al momento de transferir estos de disco a memoria y ser por lo tanto descomprimidos, se producía una baja de rendimiento en el proceso de lectura, esto debido sobre todo al tamaño del registro por el uso de llaves alternas. Con las técnicas de manejo de buffers es posible disminuir el tiempo de acceso a los archivos minimizando las operaciones de input/output a disco. Existen dos técnicas utilizadas, estas son:

- Large buffer.
- Buffer pooling.

(1) REMESA : término utilizado para describir un paquete con una cierta cantidad determinada de documentos.

La técnica Large buffer se utiliza para archivos consecutivos con modo de acceso secuencial, este permite agrandar el tamaño del buffer en múltiplos de 2 Kbytes, hasta 18 Kbytes. El tamaño del buffer se determina con la cláusula BUFFER SIZE IS integer BLOCKS, dentro de la cláusula SELECT del archivo.

La otra técnica, Buffer pooling, sirve para archivos de organización indexada abiertos en modo I/O, esta determina un área de buffers que es compartida por varios archivos abiertos en un mismo programa. Es posible asignar un Buffer pooling de 60 buffers de 2 Kbyte cada uno.

Esta técnica es utilizada automáticamente para archivos indexados abiertos en modo SHARED. La cantidad de buffers es asignada mediante el uso de la clausulas RESERVE integer AREA(S) y SAME AREA FOR file-name-1 file-name-2 ...

Es necesario mantener un cierto balance de estas técnicas, ya que si se utiliza un tamaño de Large buffer muy grande o una cantidad de Buffer pooling muy alta, esto puede conllevar a un aumento en la tasa de paginamiento, degradando en vez de mejorar el rendimiento del sistema.

Durante la conversión fué necesario obviamente probar los programas y como muchos de ellos no funcionaban correctamente se debió utilizar ciertas opciones para la compilación que permitieran detectar los errores que estos tenían, que en la grán mayoría de los casos eran de lógica. Esto último debido a que los programas enviados por la clínica contenían fallas garrafales con las cuales era imposible que realizaran el proceso deseado y más aún que no arrojaran errores de sintaxis al momento de compilarlos. Las opciones de compilación que se utilizaron para tales efectos fueron SYMB y SUBCHK.

La opción SYMB se utiliza para poder ejecutar un programa mediante el uso del utilitario DEBUG y la opción SUBCHK es utilizada para chequear los rangos de subíndices de los arreglos. Estas dos opciones son muy útiles durante la etapa de depuración de los programas pero al momento de generar los programas objeto definitivos fué necesario recompilar estos sin utilizar la opción SYMB ya que ésta incide en el rendimiento de la aplicación durante la ejecución de esta. La opción SYMB genera un segmento extra en el programa objeto llamado "symbolic block" que contiene la información que requiere el utilitario DEBUG para ejecutar un programa, uno de estos datos es el nombre de la sección (nombre de la PROGRAM ID. en el caso de un programa Cobol). Y por otra parte la opción SUBCHK hace mas lenta la etapa de desarrollo de aplicaciones, en este caso específico, de conversión de programas, ya que chequea todos los subíndices posibles de todos los arreglos durante la compilación del programa.

## 5.2- Utilización de PAGE POOL.

El PAGE POOL es un área fija de un disco que contiene archivos de paginación de los segmentos 2 de los usuarios. El tamaño del PAGE POOL es manejado por el administrador del sistema, y dependiendo de su tamaño e utilización dentro de la configuración hace que esta tenga un mejor o peor rendimiento. Este rendimiento generalmente se refiere al tiempo de respuesta del equipo, el cual es uno de los factores mas importantes desde el punto de vista de los usuarios y explotadores de sistemas. El tamaño del PAGE POOL se asigna mediante el utilitario INIT al momento de inicializar el disco, ya que un disco puede o no contener áreas de paginamiento. Generalente las áreas de paginación son definidas en un sistema en los discos que mayor permanencia tienen dentro del sistema, esto se refiere que no es recomendable definir áreas de paginación o PAGE POOL para un disco que se supone va a ser desmontado frecuentemente en el sistema. Se recomienda esto ya que si un disco se desea desmontar, no puede haber ningún usuario que tenga un área de paginación definida en tal disco, en dicho caso para retirar el disco el usuario deberá desconectarse del sistema y volverse a conectar una vez que el disco este desmontado. Esta situación se produce porque el sistema operativo, cuando se conecta un usuario le asigna un área de paginación en algún disco del sistema que contenga PAGE POOL. Es posible determinar el tamaño óptimo del PAGE POOL utilizando la fórmula :

$$\text{PAGE POOL (Mb)} = ( 5 + (0.5 * S * U) ) / N$$

donde :

S = promedio de los segmentos dos de los usuarios en Mb.

U = número de tareas concurrentes en máxima carga.

N = número de volúmenes en que se permitirá paginamiento.

Es posible monitorear el uso de PAGE POOL mediante el uso del utilitario POOLSTAT, que entrega datos como el número de tareas asignadas al PAGE POOL y cuanto espacio tiene. Algunas de las ventajas de utilizar un tamaño apropiado para el PAGE POOL, son :

- Se logra una contiguidad de los bloques de paginación.
- Se puede controlar su ubicación.
- Reducción del tiempo de búsqueda.

Para mayor información sobre PAGE POOL referirse al manual  
SYSTEM UTILITIES REFERECE Capítulo 21.

### 5.3- Reorganización de archivos.

La reorganización de archivos, más que una técnica para mejorar el rendimiento de las aplicaciones durante la etapa de conversión, fué una recomendación que se le dió al cliente, para que utilizara cada cierto tiempo a partir de la puesta en marcha de los sistemas.

La reorganización es conveniente realizarla cada cierto tiempo a archivos que tengan muchas actualizaciones, vale decir archivos a los cuales se le ingresen nuevos registros y se le eliminen otros. Ya que los archivos que han recibido muchas actualizaciones no tienen todos sus bloques asignados contiguos y mediante la reorganización esto se puede lograr, lo cual lleva a tener un tiempo de acceso bastante más bajo, sobre todo en archivos indexados en donde no se leen los registros en forma consecutiva sino que por medio de las llaves.

Para reorganizar un archivo es necesario copiar este usando el utilitario COPY con la opción REORG = YES.

### 5.4- Utilización del utilitario DEBUG-HOOK.

Uno de los puntos recalcados por el jefe de proyecto al comienzo de la conversión fué que en la medida que fuera posible se tratara de mejorar los tiempos de proceso de los programas, pero sin que esto demandara un esfuerzo adicional demasiado grande.

Para poder cumplir con este requerimiento se utilizó una herramienta del equipo WANG-VS, el utilitario DEBUG-HOOK.

Este utilitario permite compilar y ejecutar un programa obteniendo diversos informes con datos estadísticos de la ejecución de éste. Utilizando el informe que se puede encontrar en el anexo 7 y específicamente tomando como referencia los datos del tiempo de CPU y el porcentaje del total del tiempo de ejecución para cada una de las instrucciones, se pudo efectuar en algunos programas ciertos cambios que disminuyeron el tiempo total de ejecución de cada uno de estos.

Los cambios mas frecuentes que se hicieron fué cambiar las instrucciones "COMPUTE" por simples sumas, restas, multiplicaciones y divisiones y poner la aperturas de archivos después de desplegar las pantallas, ya que no era necesario abrir estos si el usuario aún no confirmaba si deseaba ejecutar el programa.



## CONCLUSIONES.

### Ventajas y desventajas entre el WANG-VS y otros equipos.

Los equipos WANG-VS poseen una grán ventaja dentro del campo de las aplicaciones administrativas, ya que es un equipo especialmente diseñado para operar en este campo.

Si entráramos en una comparación entre un equipo DIGITAL, por ejemplo un VAX-750, y un equipo WANG-VS 65, probablemente el equipo DIGITAL posee una gran cantidad de software pero por otra parte el WANG posee herramientas para el desarrollo de programas que no se encuentran en DIGITAL. Un ejemplo de esto pueden ser los utilitarios COBGEN, REPORT y EZPRINT.

Este punto anteriormente explicado es muy importante en un ambiente de desarrollo, ya que contar con toda la gama de utilitarios que posee WANG-VS hace aumentar notoriamente la productividad de los programadores.

Otra ventaja que caracteriza a los equipos WANG es la facilidad de manejo del equipo y de sus utilitarios que provee el usuario final. Esto se debe a que todo su sistema operativo esta basado en pantallas, en donde se le explica al usuario con mensajes la información que debe suministrar y las diversas acciones que puede ejecutar presionando una de las 32 teclas "PF" programadas.

Las deventajas que a juicio particular poseen los computadores WANG, siempre comparando estos con DIGITAL, son su sistema de protecciones, el manejo de archivos y ciertos detalles en la administración de los recursos de la configuración.

Contrariamente a todas las facilidades de operación que posee el equipo WANG la administración de los archivos no es tan transparente para el usuario, ya que para poder utilizar un archivo debe especificar el nombre del volúmen (disco por ejemplo) y el nombre de la librería de dicho volúmen donde se encuentra el archivo deseado.

La otra deficiencia en cuanto a la administración de los recursos, es que cada usuario no tiene una restricción en cuanto al espacio en memoria secundaria que puede utilizar. Si un solo usuario desea, este puede llenar un disco con un archivo y no dejarle espacio a ningun otro usuario. Por lo cual cada usuario debe tener la suficiente responsabilidad de ir eliminando los archivos que no utiliza para liberar espacio en el disco. Otro punto relacionado con la administración de los recurso, es que en la cola de impresión cualquier usuario puede borrar o correr hacia atras un listado que tenga la misma clase que la que este esta ocupando.

Principalmente por estas dos últimas razones es que personalmente no encuentro una opción muy acertada el poner un equipo WANG en un ambiente universitario, donde se le prestan servicios prioritariamente a los estudiantes. Pero por otro lado creo que es una opción muy acertada dentro del medio ambiente empresarial.

Necesidad de documentación actualizada, completa y adecuada.

Un punto muy importante pero poco tomado en cuenta generalmente cuando se llega al final de un proyecto es la necesidad de confeccionar una documentación completa de los programas y sistemas.

Este fué uno de los puntos que bastantes problemas causó durante la conversión, el no contar con una buena documentación de los programas y sistemas que se estaban modificando. Esto se notó principalmente ya que cada vez que surgía una duda sobre qué era lo que realizaba un cierto programa, en vez de obtener dicha información de la documentación era necesario hacer la consulta de modo verbal al usuario, sobre cuál era el propósito de tal programa.

Importancia de la participación del cliente.

Durante la conversión misma se produjo un cambio bastante grande en el momento en que la clínica envió una persona para que formara parte del grupo de trabajo. Esto fué realmente beneficioso ya que se contaba con la ayuda directa de una persona que estaba ya interiorizada de los procesos y la forma como se habían desarrollado los programas. Quizás éste punto no habría sido tan importante si se hubiera contado con una buena documentación de los sistemas como se explicó en un punto anterior, pero desgraciadamente la experiencia indica que en la mayoría de los casos esto no es así, de aquí entonces la conveniencia de solicitar en este tipo de proyectos la participación directa en el trabajo de conversión de una persona que conozca a cabalidad los sistemas que se van a convertir.

Planificación adecuada de los plazos de entrega.

Otra conclusión muy importante se refiere a los plazos de entrega prometidos al cliente. Al comienzo del proyecto se efectuó una planificación de los tiempos que tomaría la conversión de cada uno de los sistemas y cual sería la fecha final de término del proyecto. Pero más adelante, en conformidad con el cliente, hubo que reevaluar estos plazos ya que durante el cominezo de la conversión surgieron problemas que seguramente no se habían presupuestado en primera instancia. Esto deja la enseñanza que en proyectos de este tipo es mejor presupuestar un poco mas de tiempo que el que realmente se supone que durará el



proyecto, esto ya que la cantidad de imprevistos que se deben tomar en cuenta para la planificación son bastantes, por ejemplo cosas como, disponibilidad de equipo, problemas de compatibilidad entre los medios de traspaso de archivos, disminución en cantidad de personas del equipo de trabajo por enfermedades,.etc..., y obviamente otros imprevistos que van surgiendo a medida que avanza el proyecto.

Importancia del uso de las técnicas de programación estructurada.

Realmente cuando a uno le asignan la tarea de modificar un programa que no fué desarrollado por uno mismo y por lo tanto tiene que tratar primero que nada de entender que y como esta hecho el programa, es posible darse cuenta lo difícil que es tratar, digo tratar porque en algunos casos es mejor desarrollar un nuevo programa, modificar un programa que no sigue una secuencia lógica y ordenada en sus instrucciones y no atiende relación alguna con alguna técnica conocida de programación. De esto se puede sacar por lo tanto como conclusión la importancia de utilizar las técnicas de modularización y estructuración en el desarrollo de programas.

Utilización de ciertos estandares de programación.

Otra cosa que se utilizó durante la conversión fué definir algunos estandares de programación. Esto se refiere a estandarizar por ejemplo cosas como, los nombres de variables, los títulos y encabezados de programas, las formas de indicar el comienzo de un párrafo y el formato de la pantalla, para la totalidad de los programas convertidos. Ya que los programas originales no contaban con esto y cada vez que se tomaba un nuevo programa el formato de este era totalmente diferente al anterior. Por lo tanto con esta estandarización se logró algo muy importante, un mayor orden.

**ANEXOS**

ANEXO 1

```
0100 IDENTIFICATION DIVISION.
0200 PROGRAM-ID. EXPIN03X.
0300 AUTHOR. ALVARO VASQUEZ LANGER.
0400 *
0500 *
0600 *
0700 * INGRESO Y MANTENCION DE CODIGOS DE PROVEEDORES
0800 *
0900 *
1000 *
1100 *
1200 ENVIRONMENT DIVISION.
1300 CONFIGURATION SECTION.
1400 SPECIAL-NAMES.
1500 DECIMAL-POINT IS COMMA.
1600 INPUT-OUTPUT SECTION.
1700 FILE-CONTROL.
1800 SELECT ARCH-PROV ASSIGN TO DISK "EXCLPROV"
1900 ORGANIZATION IS INDEXED
2000 ACCESS MODE IS RANDOM
2100 RECORD KEY IS CODIGO
2200 ALTERNATE RECORD KEY IS DESCRIPCION
2300 STATUS IS FILE-STATUS.
2400 DATA DIVISION.
2500 FILE SECTION.
2600 FD ARCH-PROV
2700 RECORD CONTAINS 34 CHARACTERS
2800 LABEL RECORDS ARE OMITTED.
2900 01 REG-PROV.
3000 02 CODIGO PIC X(4).
3100 02 DESCRIPCION PIC X(30).
3200 *
3300 WORKING-STORAGE SECTION.
3400 77 FLG-MOD1 PIC 9 VALUE 0.
3500 77 RESP-1 PIC 9 VALUE 0.
3600 77 RESP-2 PIC 9 VALUE 0.
3700 77 FLG PIC 9 VALUE 0.
3800 77 ESCAPE-CODE PIC 9 VALUE 0.
3900 77 FILE-STATUS PIC X(2).
4000 77 D-CURR PIC X.
4100 77 NUM-LIN PIC 9.
4200 01 REG-AUX.
4300 02 FILLER PIC X(4).
4400 02 BUFF PIC X(30).
4500 *
4600 SCREEN SECTION.
4700 01 MENU1.
4800 02 BLANK SCREEN.
4900 02 LINE 01 COLUMN 02 "PROG. EXPIN03X".
5000 02 LINE 03 COLUMN 25 "INGRESO Y MANTENCION DE PROVEEDORES".
5100 02 LINE 04 COLUMN 25 "*****".
5200 02 LINE 12 COLUMN 08 "1.- INGRESO DE CODIGOS.".
5300 02 LINE 13 COLUMN 08 "2.- MANTENCION DE CODIGOS.".
5400 02 LINE 14 COLUMN 08 "3.- ELIMINA CODIGOS.".
5500 02 LINE 15 COLUMN 08 "4.- FIN.".
5600 01 ACEPTA1.
5700 02 LINE 16 COLUMN 33 TO RESP-1 PIC 9.
```

```
17200 ACCEPT ACEPTA-MODIF.  
17300 VER-CAMBIO-LLAVE.  
17400 *****  
17500 IF RESP-1 = 2 AND NUM-LIN = 1  
17600 MOVE 2 TO FLG-MODI  
17700 MOVE REG-PROV TO REG-AUX  
17800 DELETE ARCH-PROV RECORD INVALID KEY DISPLAY "QUEEE!!!!"  
17900 CALL PROGRAM "#W".  
18000 ACEPTA-CAMPOS.  
18100 *****  
18200 GO TO ACEPTA-DAT1, ACEPTA-DAT2 DEPENDING ON NUM-LIN.  
18300 ACEPTA-DAT1.  
18400 MOVE 0 TO FLG.  
18500 PERFORM ACEPTA-VALIDA-DAT1 UNTIL FLG = 1 OR ESCAPE-CODE = 1.  
18600 GO TO FIN-ACEPTA.  
18700 ACEPTA-DAT2.  
18800 PERFORM ACEPTA2.  
18900 GO TO FIN-ACEPTA.  
19000 FIN-ACEPTA.  
19100 *****  
19200 EXIT.  
19300 ACEPTA2.  
19400 ACCEPT DAT-2.  
19500 MANTENCION.  
19600 *****  
19700 DISPLAY MENU-3.  
19800 DISPLAY MENU-GEN.  
19900 DISPLAY FIN-DAT.  
20000 MOVE 0 TO FLG-MODI.  
20100 MOVE 0 TO FLG.  
20200 PERFORM ACEPTA-DAT1-MOD UNTIL FLG = 2 OR ESCAPE-CODE = 1.  
20300 IF FLG = 2  
20400 DISPLAY DAT-01  
20500 DISPLAY DAT-02  
20600 MOVE 0 TO D-CORR  
20700 PERFORM RESTO UNTIL D-CORR = 1.  
20800 ACEPTA-DAT1-MOD.  
20900 *****  
21000 MOVE 0 TO FLG.  
21100 DISPLAY DAT-1.  
21200 ACCEPT DAT-1.  
21300 ACCEPT ESCAPE-CODE FROM ESCAPE KEY.  
21400 IF ESCAPE-CODE NOT = 1  
21500 PERFORM VAL-PARA-MODI.  
21600 IF ESCAPE-CODE = 1  
21700 GO TO PROCESO.  
21800 VAL-PARA-MODI.  
21900 *****  
22000 READ ARCH-PROV INVALID KEY MOVE 1 TO FLG.  
22100 IF FLG NOT = 1  
22200 MOVE 2 TO FLG.  
22300 GRABA-REG.  
22400 *****  
22500 IF RESP-1 = 1  
22600 WRITE REG-PROV INVALID KEY DISPLAY "IMPOSIBLE ES INGRESO"  
22700 CALL PROGRAM "#W"  
22800 ELSE
```

**ANEXO 2**

```
000100 IDENTIFICATION DIVISION.
000200 *-----*
000300 PROGRAM-ID. EXPIN03X.
000400 AUTHOR. ALVARO VASQUEZ LANGER.
000500 *****
000600 * INGRESO Y MANTENCION DE CODIGOS DE PROVEEDORES *
000700 *****
000800 ENVIRONMENT DIVISION.
000900 *-----*
001000 CONFIGURATION SECTION.
001100 *-----*
001200 FIGURATIVE-CONSTANTS.
001300 *-----*
001400 PROT IS "85"
001500 DESPROT IS "81".
001600 INPUT-OUTPUT SECTION.
001700 *-----*
001800 FILE-CONTROL.
001900 *-----*
002000 SELECT ARCH-PROV ASSIGN TO "EXCPROV", "DISK", NODISPLAY
002100 ORGANIZATION IS INDEXED
002200 ACCESS MODE IS RANDOM
002300 RECORD KEY IS CODIGO
002400 ALTERNATE RECORD KEY 01 IS DESCRIPCION.
002500 SELECT WS ASSIGN TO "WS", "DISPLAY"
002600 ORGANIZATION IS SEQUENTIAL
002700 ACCESS MODE IS RANDOM
002800 PFKEY IS PF-KEY.
002900 DATA DIVISION.
003000 *-----*
003100 FILE SECTION.
003200 *-----*
003300 FD WS LABEL RECORD IS OMITTED.
003400 01 REG-PAN PIC X(1924).
003500
003600 FD ARCH-PROV
003700 LABEL RECORDS ARE STANDARD
003800 VALUE OF FILENAME IS "EXCPROV"
003900 LIBRARY IS "CLCDATA"
004000 VOLUME IS "FIJOJO".
004100 01 REG-PROV.
004200 02 CODIGO PIC X(4).
004300 02 DESCRIPCION PIC X(30).
004400
004500 WORKING-STORAGE SECTION.
004600 *-----*
004700 77 TITULO-1 PIC X(36) VALUE SPACES.
004800 77 COD-P PIC X(04) VALUE SPACES.
004900 77 DESC-P PIC X(30) VALUE SPACES.
005000 77 PF-KEY PIC 99 VALUE ZERO.
005100 77 TITULO-2 PIC X(36) VALUE SPACES.
005200 77 CODIGO-P PIC X(04) VALUE SPACES.
005300 77 DESCRIPCION-P PIC X(30) VALUE SPACES.
005400 77 SW-ENCONTRADO PIC 9 VALUE ZERO.
005500 77 SW-VALIDA PIC 9 VALUE ZERO.
005600 77 SW-LECTURA PIC 9 VALUE ZERO.
005700 77 SW-CODIGO PIC 9 VALUE ZERO.
```

```
016900 BUSCA-PROVEEDOR.
017000 *-----
017100 MOVE CODIGO-P TO CODIGO.
017200 READ ARCH-PROV WITH HOLD INVALID KEY MOVE 1 TO SW-ENCONTRADO.
017300 IF SW-ENCONTRADO = 1 THEN DISPLAY "PROVEEDOR NO EXISTE!!!!!!".
017400 IF SW-ENCONTRADO = 0 THEN
017500 MOVE CODIGO TO CODIGO-P
017600 MOVE DESCRIPCION TO DESCRIPCION-P
017700 MOVE 0 TO PF-KEY
017800 MOVE PROT TO FAC OF F1-CODIGO FAC OF F1-DESCRIPCION
017900 MOVE "(ENTER)= ELIMINAR PF2=CONTINUAR PF16=MENU" TO MENSAJE
018000 DISPLAY AND READ MENU2 ON WS PFKEYS 02, 16.
018100 IF SW-ENCONTRADO = 0 AND PF-KEY = 0 THEN
018200 DELETE ARCH-PROV.
018300 MOVE DESPROT TO FAC OF F1-CODIGO FAC OF F1-DESCRIPCION.
018400 MODIFICACION.
018500 *-----
018600 MOVE SPACES TO CODIGO-P DESCRIPCION-P.
018700 MOVE "MODIFICACION DE CODIGOS DE PROVEEDORES" TO TITULO-1.
018800 MOVE "*****" TO TITULO-2.
018900 MOVE "(ENTER) =CONTINUAR (PF16) = MENU PRINCIPAL" TO
019000 MENSAJE.
019100 MOVE 0 TO PF-KEY SW-ENCONTRADO.
019200 MOVE PROT TO FAC OF F1-DESCRIPCION.
019300 DISPLAY AND READ MENU2 ON WS
019400 PFKEYS 16.
019500 IF PF-KEY = 0 THEN
019600 PERFORM BUSCA-MODIFICA.
019700 MOVE DESPROT TO FAC OF F1-DESCRIPCION.
019800 BUSCA-MODIFICA.
019900 *-----
020000 MOVE 0 TO SW-1.
020100 MOVE DESPROT TO FAC OF F1-DESCRIPCION.
020200 MOVE CODIGO-P TO CODIGO.
020300 MOVE DESCRIPCION-P TO DESCRIPCION.
020400 READ ARCH-PROV WITH HOLD INVALID KEY MOVE 1 TO SW-ENCONTRADO.
020500 IF SW-ENCONTRADO = 1 THEN DISPLAY "PROVEEDOR NO EXISTE!!!!!!".
020600 IF SW-ENCONTRADO = 0 THEN
020700 MOVE CODIGO TO COD-P
020800 MOVE DESCRIPCION TO DESC-P
020900 MOVE DESCRIPCION TO DESCRIPCION-P
021000 DELETE ARCH-PROV
021100 MOVE 0 TO PF-KEY
021200 MOVE "(ENTER)= GRABA MODI. PF2=CONTINUAR PF16=MENU PRI." TO
021300 MENSAJE
021400 DISPLAY AND READ MENU2 ON WS PFKEYS 02, 16.
021500 IF SW-ENCONTRADO = 0 AND PF-KEY = 0 THEN
021600 MOVE CODIGO-P TO CODIGO
021700 READ ARCH-PROV WITH HOLD INVALID KEY MOVE 1 TO SW-1.
021800 IF SW-ENCONTRADO = 0 AND PF-KEY = 0 AND SW-1 = 1 THEN
021900 MOVE CODIGO-P TO CODIGO
022000 MOVE DESCRIPCION-P TO DESCRIPCION
022100 WRITE REG-PROV.
022200 IF SW-ENCONTRADO = 0 AND PF-KEY = 0 AND SW-1 = 0 THEN
022300 DISPLAY "CODIGO YA EXISTE NO SE PUEDE MODIFICAR!!!!!!!!!!"
022400 MOVE COD-P TO CODIGO
022500 MOVE DESC-P TO DESCRIPCION
```



**ANEXO 3**





**ANEXO 4**



**ANEXO 5**

```

000100 IDENTIFICATION DIVISION.
000200 PROGRAM-ID. TRASPASO.
000300 ENVIRONMENT DIVISION.
000400 CONFIGURATION SECTION.
000500 INPUT-OUTPUT SECTION.
000600 FILE-CONTROL.
000700     SELECT ENTRADA      ASSIGN TO "ENTRADA" "DISK".
000800     SELECT SALIDA      ASSIGN TO "SALIDA" "DISK".
000900     SELECT LISTADO     ASSIGN TO "LISTADO" "PRINTER".
001000 DATA DIVISION.
001100 FILE SECTION.
001200 FD  ENTRADA           LABEL RECORDS ARE STANDARD
001300                               VALUE OF FILENAME "ENTRADA".
001400 01  REG-1.
001500     03  NUMERO-1      PIC 9(06).
001600     03  LINEA-1.
001700         05  FILLER    PIC X(01).
001800         05  PROG-ID-1 PIC X(12).
001900         05  NOM-PROG-1 PIC X(12).
002000         05  FILLER    PIC X(41).
002100     03  RESTO-1      PIC X(08).
002200
002300 FD  SALIDA           LABEL RECORDS ARE STANDARD
002400                               VALUE OF FILENAME NON-FILE
002500                               LIBRARY "CLCFAC "
002600                               VOLUME  "SISTCO"
002700                               SPACE   REG-SAL.
002800 01  REG-2.
002900     03  NUMERO-2      PIC 9(06).
003000     03  LINEA-2.
003100         05  FILLER    PIC X(01).
003200         05  PROG-ID-2 PIC X(12).
003300         05  NOM-PROG-2 PIC X(12).
003400         05  FILLER    PIC X(41).
003500     03  RESTO-2      PIC X(08).
003600
003700 FD  LISTADO         LABEL RECORDS ARE STANDARD
003800                               VALUE OF FILENAME "LISTADO".
003900 01  REG-LISTADO     PIC X(132).
004000
004100 WORKING-STORAGE SECTION.
004110 01  LINEAD1-PRT.
004120     03  FILLER        PIC X(05)          VALUE SPACES.
004130     03  FILLER        PIC X(13)          VALUE
004131     "NOMBRE PROGRAMA".
004140     03  FILLER        PIC X(09)          VALUE SPACES.
004150     03  FILLER        PIC X(14)          VALUE
004151     "NOMBRE EXTERNO".
004160     03  FILLER        PIC X(06)          VALUE SPACES.
004170     03  FILLER        PIC X(12)          VALUE
004175     "LINEAS PGM ".
004180
004200 01  LINEAD2-PRT.
004300     03  FILLER        PIC X(13)          VALUE SPACES.
004400     03  NOMBRE-PGM    PIC X(12).
004500     03  FILLER        PIC X(13)          VALUE SPACES.
004600     03  NUMERO-PGM    PIC X(12).
  
```

```

03 FILLER PIC X(10) VALUE SPACES.
03 LINEAS-PGM PIC Z(05)9 VALUE ZEROS.
77 CONT-LINEAS-PGM PIC 9(06) VALUE ZEROS.
77 REG-SAL PIC 9(06) VALUE 2000.
77 NOM-FILE PIC X(08) VALUE SPACES.
77 NOM-PROG PIC 9(06) VALUE 0.
77 SW PIC 9(01) VALUE ZEROS.
  
```

PROCEDURE DIVISION.

INICIO.

```

OPEN INPUT ENTRADA.
OPEN OUTPUT LISTADO.
ACCEPT NOM-PROG.
PERFORM ABRE-SALIDA.
WRITE REG-LISTADO FROM LINEA01-PRT AFTER PAGE.
  
```

LEE-ENTRADA.

```

READ ENTRADA AT END
GO TO FIN-LECTURA.
IF PROG-ID-1 = "IDENTIFICATI" AND SW = 1
CLOSE SALIDA
PERFORM IMPRIME-LISTADO
PERFORM ABRE-SALIDA.
IF PROG-ID-1 = "PROGRAM-ID."
THEN MOVE NOM-PROG-1 TO NOMBRE-PGM
MOVE 1 TO SW.
ADD 100 TO NUMERO-2.
MOVE LINEA-1 TO LINEA-2.
MOVE SPACES TO RESTO-2.
WRITE REG-2.
ADD 1 TO CONT-LINEAS-PGM.
GO TO LEE-ENTRADA.
  
```

ABRE-SALIDA.

```

ADD 1 TO NOM-PROG.
MOVE NOM-PROG TO NOM-FILE NUMERO-PGM.
OPEN OUTPUT SALIDA.
MOVE 0 TO NUMERO-2 CONT-LINEAS-PGM.
  
```

IMPRIME-LISTADO.

```

MOVE CONT-LINEAS-PGM TO LINEAS-PGM.
WRITE REG-LISTADO FROM LINEA02-PRT.
  
```

FIN-LECTURA.

```

CLOSE ENTRADA.
PERFORM IMPRIME-LISTADO.
CLOSE LISTADO.
STOP RUN.
  
```



**ANEXO 6**

```

00100 IDENTIFICATION DIVISION.
00200 PROGRAM-ID. SACAGORO.
00300 ENVIRONMENT DIVISION.
00400 CONFIGURATION SECTION.
00410 FIGURATIVE-CONSTANTS.
00420 GORRO IS "0A".
00500 INPUT-OUTPUT SECTION.
00600 FILE-CONTROL.
00700     SELECT ENTRADA     ASSIGN TO "ENTRADA" "DISK".
00800     SELECT SALIDA     ASSIGN TO "SALIDA" "DISK"
00900     ORGANIZATION IS SEQUENTIAL
01000     ACCESS MODE IS DYNAMIC.
01100 DATA DIVISION.
01200 FILE SECTION.
01300 FD ENTRADA           LABEL RECORDS ARE STANDARD
01400                     VALUE OF FILENAME "ENTRADA".
01500 01 REG-1 PIC X(80).
01600
01700 FD SALIDA           LABEL RECORDS ARE STANDARD.
01800 01 REGISTRO         PIC X(80).
01900
02000 WORKING-STORAGE SECTION.
02100 01 REG-W.
02200     03 NUMEROS-1     PIC 9(6).
02300     03 FILLER        PIC X(01).
02400     03 TABLA-REC-1 OCCURS 73 TIMES.
02500         04 REC-1     PIC X(01).
02600 77 STAT             PIC 9 VALUE ZEROS.
02700 77 SW-TERMINO      PIC 9 VALUE 0.
02800 77 I               PIC 99 VALUE 0.
02900 77 J               PIC 99 VALUE 0.
03000 PROCEDURE DIVISION.
03100 INICIO.
03200     MOVE SPACES TO REG-W
03300     OPEN INPUT ENTRADA.
03400     OPEN OUTPUT SALIDA.
03500     PERFORM LEE UNTIL STAT = 1.
03600     CLOSE ENTRADA SALIDA.
03700     STOP RUN.
03800 LEE.
03900     MOVE 0 TO SW-TERMINO.
04000     READ ENTRADA RECORD INTO REG-W AT END MOVE 1 TO STAT.
04100     IF STAT NOT = 1 THEN
04200         MOVE 0 TO I
04300         PERFORM LIMPIA-LINEA UNTIL I > 73
04400             OR SW-TERMINO = 1
04500     WRITE REGISTRO FROM REG-W.
04600 LIMPIA-LINEA.
04700     ADD 1 TO I
04800     IF TABLA-REC-1(I) = GORRO THEN
04900         MOVE 1 TO SW-TERMINO
05000         MOVE I TO J
05100         PERFORM OTRA UNTIL J > 73.
05200 OTRA.
05300     MOVE SPACES TO TABLA-REC-1(J).
05400     ADD 1 TO J.
05500
  
```



5500	03 TIP-MAT	PIC X.	840
5700	03 DIAS-CONSUMO	PIC 9(2).	840
6000	03 IND-NAC-IMPORT	PIC 9.	840
6100	03 FECH-ULT-COMPR	PIC 9(6).	840
6200	03 FECH-ULT-NOVIN	PIC 9(6).	840
6300	03 BLANCOS	PIC X(10).	840
6400	FD ARCH-ENT		
6500	LABEL RECORDS ARE STANDARD		
6600	VALUE OF FILENAME IS "EXCLOSIO"		
6700	LIBRARY IS "CLCFTS"		
6800	VOLUME IS "FIJUGO"		
6900	SPACE IS REC-NUMB.		
7000	01 REG-MAE-E.		
7100	02 COD-CLOS-E.		840
7200	03 COD-NUM-CLOS-E	PIC X(5).	840
7300	03 COD-DV-CLOS-E	PIC X.	840
7400	02 BUFF2-E.		
7500	03 BO-ANT-1-E	PIC 9(7)V99.	840
7600	03 FILLER	PIC X.	
7700	03 BO-ANT-2-E	PIC 9(7)V99.	840
7750	03 FILLER	PIC X.	
7800	03 BO-ANT-3-E	PIC 9(7)V99.	840
7850	03 FILLER	PIC X.	
7900	03 BO-ANT-4-E	PIC 9(7)V99.	840
7950	03 FILLER	PIC X.	
8000	03 BO-ANT-5-E	PIC 9(7)V99.	840
8050	03 FILLER	PIC X.	
8100	03 BO-ANT-6-E	PIC 9(7)V99.	840
8150	03 FILLER	PIC X.	
8200	03 BO-ANT-7-E	PIC 9(7)V99.	840
8250	03 FILLER	PIC X.	
8300	03 BO-ANT-8-E	PIC 9(7)V99.	840
8350	03 FILLER	PIC X.	
8400	03 BO-ANT-9-E	PIC 9(7)V99.	840
8450	03 FILLER	PIC X.	
8500	03 BO-ANT-10-E	PIC 9(7)V99.	840
8550	03 FILLER	PIC X.	
8600	03 BO-ACT-1-E	PIC 9(7)V99.	840
8650	03 FILLER	PIC X.	
8700	03 BO-ACT-2-E	PIC 9(7)V99.	840
8750	03 FILLER	PIC X.	
8800	03 BO-ACT-3-E	PIC 9(7)V99.	840
8850	03 FILLER	PIC X.	
8900	03 BO-ACT-4-E	PIC 9(7)V99.	840
8950	03 FILLER	PIC X.	
9000	03 BO-ACT-5-E	PIC 9(7)V99.	840
9050	03 FILLER	PIC X.	
9100	03 BO-ACT-6-E	PIC 9(7)V99.	840
9150	03 FILLER	PIC X.	
9200	03 BO-ACT-7-E	PIC 9(7)V99.	840
9250	03 FILLER	PIC X.	
9300	03 BO-ACT-8-E	PIC 9(7)V99.	840
9350	03 FILLER	PIC X.	
9400	03 BO-ACT-9-E	PIC 9(7)V99.	840
9450	03 FILLER	PIC X.	
9500	03 BO-ACT-10-E	PIC 9(7)V99.	840
9550	03 FILLER	PIC X.	

```

800      03 COSTO-CORR-E      PIC 9(09)V99.      84072
850      03 FILLER            PIC X.            84072
900      03 COSTO-PROM-ANT-E  PIC 9(7)V9(4).   84072
950      03 FILLER            PIC X.            84072
1000     03 COSTO-PROM-ACT-E  PIC 9(7)V9(4).   84072
1050     03 FILLER            PIC X.            84072
1100     03 COSTO-ULT-COMPP-E  PIC 9(09)V99.    84072
1150     03 FILLER            PIC X.            84072
1200     03 TACA-CONS-ANUAL-E  PIC 9(7)V99.     84072
1300     03 FILLER            PIC X.            84072
1400     03 STOCK-MIN-CANT-E   PIC 9(7)V99.     84072
1500     03 FILLER            PIC X.            84072
1600     03 STOCK-MAX-CANT-E   PIC 9(7)V99.     84072
1700     03 FILLER            PIC X.            84072
1800     03 STOCK-MIN-DIAS-E   PIC 9(7)V99.     84072
1900     03 FILLER            PIC X.            84072
2000     03 STOCK-MAX-DIAS-E   PIC 9(7)V99.     84072
2100     03 FILLER            PIC X.            84072
2200     03 TIP-MAT-E          PIC X.            84072
2300     03 DIAS-CONSUMO-E      PIC 9(2).         84082
2400     03 IND-MAC-IMPORT-E   PIC 9.            84072
2500     03 FECH-ULT-COMPR-E   PIC 9(6).         84072
2600     03 FECH-ULT-MOVM-E    PIC 9(6).         84072
2700     03 BLANCOS-E          PIC X(13).       83021
2800     WORKING-STORAGE SECTION.
2900     77 REC-NUM1           PIC 9(06) VALUE 35000.
3000     77 REC-NUM2           PIC 9(06) VALUE 35000.      83030
3100     77 MAE-STATUS         PIC X(2) VALUE SPACES.
3200     77 SW-FIN             PIC 9 VALUE 0.
3300     77 SW                  PIC 9 VALUE 0.              83021
3400     PROCEDURE DIVISION.      84072
3500     *-----              83021
3600     PRINCIPAL.
3700     MOVE 0 TO SW-FIN.
3800     OPEN INPUT ARCH-ENT OUTPUT ARCH-MAE.      84072
3900     PERFORM LEE-GRABA UNTIL SW-FIN = 1.
4000     CLOSE ARCH-MAE ARCH-ENT.
4100     STOP RUN.
4200     LEE-GRABA.
4300     READ ARCH-ENT NEXT RECORD AT END MOVE 1 TO SW-FIN.
4400     IF SW-FIN NOT = 1 THEN
4500     PERFORM PONE-CEROS
4600     MOVE COD-CLOS-E        TO COD-CLOS
4700     MOVE BO-ANT-1-E        TO BO-ANT-1      84072
4800     MOVE BO-ANT-2-E        TO BO-ANT-2      84072
4900     MOVE BO-ANT-3-E        TO BO-ANT-3      84072
5000     MOVE BO-ANT-4-E        TO BO-ANT-4      84072
5100     MOVE BO-ANT-5-E        TO BO-ANT-5      84072
5200     MOVE BO-ANT-6-E        TO BO-ANT-6      84072
5300     MOVE BO-ANT-7-E        TO BO-ANT-7      84072
5400     MOVE BO-ANT-8-E        TO BO-ANT-8      84072
5500     MOVE BO-ANT-9-E        TO BO-ANT-9      84072
5600     MOVE BO-ANT-10-E       TO BO-ANT-10     84072
5700     MOVE BO-ACT-1-E        TO BO-ACT-1      84072
5800     MOVE BO-ACT-2-E        TO BO-ACT-2      84072
5900     MOVE BO-ACT-3-E        TO BO-ACT-3      84072
6000     MOVE BO-ACT-4-E        TO BO-ACT-4      84072

```

```

2030 MOVE BO-ACT-5-E TO BO-ACT-5 84072
2032 MOVE BO-ACT-6-E TO BO-ACT-6 84072
2034 MOVE BO-ACT-7-E TO BO-ACT-7 84072
2036 MOVE BO-ACT-8-E TO BO-ACT-8 84072
2038 MOVE BO-ACT-9-E TO BO-ACT-9 84072
2040 MOVE BO-ACT-10-E TO BO-ACT-10 84072
2042 MOVE COSTO-CORR-E TO COSTO-CORR 84072
2044 MOVE COSTO-PROM-ANT-E TO COSTO-PROM-ANT 84072
2046 MOVE COSTO-PROM-ACT-E TO COSTO-PROM-ACT 84072
2048 MOVE COSTO-ULT-COMPR-E TO COSTO-ULT-COMPR 84072
2050 MOVE TASA-CONS-ANUAL-E TO TASA-CONS-ANUAL 84072
2052 MOVE STOCK-MIN-CANT-E TO STOCK-MIN-CANT 84072
2054 MOVE STOCK-MAX-CANT-E TO STOCK-MAX-CANT 84072
2056 MOVE STOCK-MIN-DIAS-E TO STOCK-MIN-DIAS 84072
2058 MOVE STOCK-MAX-DIAS-E TO STOCK-MAX-DIAS 84072
2060 MOVE TIP-MAT-E TO TIP-MAT 84072
2062 MOVE DIAS-CONSUMO-E TO DIAS-CONSUMO 84072
2064 MOVE IND-NAC-IMPORT-E TO IND-NAC-IMPORT 84072
2066 MOVE FECH-ULT-COMPR-E TO FECH-ULT-COMPR 84072
2068 MOVE FECH-ULT-MOVI-E TO FECH-ULT-MOVI 84072
2070 MOVE BLANCOS-E TO BLANCOS. 84072
2071 IF SW = 0 THEN
2072 MOVE ZEROES TO REG-MAE
2073 WRITE REG-MAE INVALID KEY STOP RUN.
2075 IF SW = 1 THEN
2076 WRITE REG-MAE INVALID KEY STOP RUN.
2078 MOVE 1 TO SW.
2080 PONE-CEROS.
2081 IF BO-ANT-1-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-1.
2082 IF BO-ANT-2-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-2.
2083 IF BO-ANT-3-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-3.
2084 IF BO-ANT-4-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-4.
2085 IF BO-ANT-5-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-5.
2086 IF BO-ANT-6-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-6.
2087 IF BO-ANT-7-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-7.
2088 IF BO-ANT-8-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-8.
2089 IF BO-ANT-9-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-9.
2090 IF BO-ANT-10-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ANT-10.
2091
2092 IF BO-ACT-1-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-1.
2093 IF BO-ACT-2-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-2.
2094 IF BO-ACT-3-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-3.
2095 IF BO-ACT-4-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-4.
2096 IF BO-ACT-5-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-5.
2097 IF BO-ACT-6-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-6.
2098 IF BO-ACT-7-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-7.
2099 IF BO-ACT-8-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-8.
2100 IF BO-ACT-9-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-9.
2101 IF BO-ACT-10-E = SPACES THEN MOVE ZEROES TO BO-ACT-10.
    
```

**ANEXO 7**

ANEXO 8



PROGRAM PERFORMANCE EVALUATION REPORT FOR REIPRE1  
 PARAGRAPH NAME

LN	LN	CPU TIME	SOURCE STATEMENT FROM WHICH TRANSFER OF CONTROL OCCURRED
	1	0.00	018700 ON PFKEY 16 PERFORM DESPROTEGE GO TO MENU-1.
	1	.00	019100 PERFORM DESPROTEGE
	1	.00	023700 ON PFKEY 16 PERFORM DESPROTEGE GO TO MENU-1.
		.02	
	2	.02	015900 IF PF-KEY = 3 PERFORM ELIMINA UNTIL PF-KEY = 16.
		.02	
	1	0.00	024200 PERFORM ELIMINAR.
		0.00	
	1	.00	017000 PERFORM GRABAR.
		.00	
	2	.03	015700 IF PF-KEY = 1 PERFORM INGRESA UNTIL PF-KEY = 16.
		.03	
	1	.06	014900 SEC2 SECTION.
		.06	
	2	.00	018800 PERFORM LECTURA.
	1	.02	019400 PERFORM LECTURA.
	1	.00	023800 PERFORM LECTURA.
	1	.02	024400 PERFORM LECTURA.
		.06	
	4	.05	015300 PERFORM LIMPIAR-CAMPOS
	1	.00	017500 PERFORM LIMPIAR-CAMPOS.
		.06	
	1	.00	015100 OPEN I-O ARCH-PRE PANTALLA.
	1	0.00	016800 ON PFKEY 16 GO TO MENU-1.
	1	.00	018700 ON PFKEY 16 PERFORM DESPROTEGE GO TO MENU-1.
	1	0.00	023700 ON PFKEY 16 PERFORM DESPROTEGE GO TO MENU-1.
		.02	
	2	.00	015800 IF PF-KEY = 2 PERFORM MODIFICA UNTIL PF-KEY = 16.
	1	.00	019010 GO TO MODIFICA.
		.02	
	1	0.00	019200 PERFORM MODIFICAR.
		0.00	
	3	.04	018000 PERFORM PROTEGE.
	2	.02	023000 PERFORM PROTEGE.
		.06	
	1	0.00	015100 OPEN I-O ARCH-PRE PANTALLA.

